ANADOLU

2026

Ürün Kataloğu

Kumlama kumları ve aşındırıcılar · Kumlama ekipmanları · Boyama ekipmanları · İnşaat ve kuvars kumları

www.anadolukumlama.com.tr

+90 216 706 70 72 · satis@anadolukumlama.com

İçindekiler

Hakkımızda 3

Kumlama kumları ve aşındırıcılar 4

Mineral aşındırıcılar 4

Alüminyum Oksit Beyaz - EK 5
Alüminyum Oksit Beyaz Mikro - EK Mikro 6
Alüminyum Oksit Kahverengi - NK 7
Garnet 8
Alüminyum Oksit Karışık - MIX 9
Silisyum Karbür - SIC 10
Cam Küre - GLSB 11
Cam Küre Kırık - GGR 12
Seramik Küre 13
Pembe alüminyum oksit (pembe elektrokorund) 14
Kahverengi alüminyum oksit FeSi 15
SIBASIV 16
Zımpara taşı (NAKOR) 17

Metalik aşındırıcılar 18

Çelik Bilye HC - GS - R 19
Çelik Bilye LC - GS - R 20
Çelik Grit - GS - K 21
Kesme Tel - STD 22
Kesme Tel İşlenmiş 23
Paslanmaz Çelik Bilye - CrNi 24
Paslanmaz Çelik Grit - Cr - Grit 25
Köşeli sert döküm (kokil döküm grit) 26
Yuvarlak sert döküm bilye 27
Paslanmaz çelik döküm yuvarlak Cr bilye 28
Alüminyum bilye 29
Alüminyum kesme tel 30
Çinko kesme tel 31
Paslanmaz çelik kesme tel CrNi 32
Paslanmaz çelik kesme tel Cr 33

Plastik aşındırıcılar 34

Plastik Granül 35
PA kumlama malzemesi (poliamid) 36

Organik aşındırıcılar 37

Ceviz kabuğu granülü 38
Mısır koçanı granülü 39
Soda (sodyum bikarbonat) 40

İnşaat ve kuvars kumları 41

Kuvars Kumu (Silis Kumu) 42
İnşaat Kumu 43
Kuvars Çakılı (Sondaj ve Drenaj Çakılı) 44

Kumlama ekipmanları 45

Hazır kumlama paketleri 46
Basınçlı kumlama makineleri (DBS) 47
Dozaj vanaları ve uzaktan kumanda 49
Kumlama hortumları, kaplinler ve nozul tutucular 51
Kumlama nozulları 53
Özel nozullar (boru içi, açılı, eğik, sulu kumlama) 55
Boru içi kumlama aparatları ve kumlama tabancaları 56
Kumlama kaskları ve operatör koruması 58
Solunum havası filtreleri ve hava soğutucu 60
Hava ayırıcılar ve bağlantı parçaları 61
Yüzey pürüzlülüğü karşılaştırma plakası 63

Boyama ekipmanları 64

Elektrikli airless pistonlu boya makineleri 65
Elektrikli airless diyaframlı boya makineleri 66
Pnömatik tekstür (dokulu) ürün püskürtme makinesi 67
Enjeksiyon pompaları ve 1:1 sistemler 68
Pnömatik airless pompalar – koruyucu kaplama 69
Pnömatik hava destekli airless püskürtme paketleri 70
Pnömatik alçak basınç püskürtme pompaları 71
Pnömatik pistonlu transfer pompaları 72
Pnömatik çift diyaframlı transfer pompaları 74
Pnömatik ekstrüzyon pompaları 75
Ekstrüzyon sistemleri 76
Sıcak eriyik (warm melt) besleme sistemleri 77
Airless yol çizgi makineleri 78
Pnömatik airless yıkama pompaları 79
Boyama aksesuarları 80
Ekstrüzyon aksesuarları 86

İletişim 89

ANADOLU KUMLAMA

Hakkımızda

Kumlama kumları, kumlama ekipmanları ve yüzey işleme alanında hizmet veren İstanbul merkezli bir firmayız.

Anadolu Kumlama Yüzey İşleme Metal Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi, kumlama ve yüzey hazırlığında kullanılan mineral, metalik, plastik ve organik aşındırıcıları ve kumlama ekipmanlarını tedarik eder; kumlama hizmeti için teklif sunar.

Sektörde 10 yılı aşkın mesleki tecrübemizle malzeme seçiminde yüzeyinizi, kumlama sisteminizi ve hedef sonucu birlikte değerlendiririz. Teknik ekibimiz doğru tane boyutunu ve aşındırıcıyı seçmenize yardımcı olur. İstanbul Avrupa Yakası'nda 500 m² depo alanımız bulunmaktadır.



Siparişleri kargo ile Türkiye'nin her yerine gönderiyor, yurt dışına ihracat da yapıyoruz.

Faaliyet alanlarımız

Kumlama kumları

Alüminyum oksit, garnet, silisyum karbür, cam küre, seramik küre, çelik bilye ve grit, kesme tel, paslanmaz ve demir dışı metalik aşındırıcılar ile plastik ve organik aşındırıcılar. Tüm ürünleri teknik değerleriyle ürünler sayfamızda inceleyebilirsiniz.

Kumlama ekipmanları

Contracor marka basınçlı kumlama makineleri, kumlama hortumları, nozullar, kumlama kaskları, solunum havası filtreleri ve bağlantı parçaları. Modeller ve teknik veriler için kumlama ekipmanları sayfamıza bakabilirsiniz.

Kumlama hizmeti

Pas, boya ve kaplama temizliği ile kaplama öncesi yüzey hazırlığı. Ayrıntılar ve teklif için kumlama hizmeti sayfamızı ziyaret edin.

Belgelerimiz

Kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği, iş sürekliliği, risk, müşteri memnuniyeti ve sosyal sorumluluk yönetim sistemi belgelerimizi belgelerimiz sayfasında görebilirsiniz.

Birlikte çalıştığımız kurumlardan bazıları

- Aselsan
- Makine ve Kimya Endüstrisi A.Ş.
- Akkuyu Nükleer Santrali
- Togg

Tüm listeye referanslar sayfamızdan ulaşabilirsiniz.

KUMLAMA KUMLARI VE AŞINDIRICILAR

Mineral aşındırıcılar

13 ürün

- Alüminyum Oksit Beyaz - EK
- Alüminyum Oksit Beyaz Mikro - EK Mikro
- Alüminyum Oksit Kahverengi - NK
- Garnet
- Alüminyum Oksit Karışık - MIX
- Silisyum Karbür - SIC
- Cam Küre - GLSB
- Cam Küre Kırık - GGR
- Seramik Küre
- Pembe alüminyum oksit (pembe elektrokorund)
- Kahverengi alüminyum oksit FeSi
- SIBASIV
- Zımpara taşı (NAKOR)

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Alüminyum Oksit Beyaz - EK

Yüksek saflık, demir içermeyen yapı, hassas yüzey işlemleri.



Beyaz Erimiş Alümina elektro-korundum grubuna aittir. Bir elektrik ark ocağında kontrollü olarak eritilerek üretilir. Beyaz erimiş alümina, demir içermez, ultra saftır ve aşırı derecede serttir. Kumlama, yüzey hazırlama ve temizleme işlemlerinde yaygın olarak kullanılan bir yöntemdir. Bu işlemde kullanılan aşındırıcı malzemenin türü, elde edilecek yüzey kalitesini ve işlem verimliliğini doğrudan etkiler. Beyaz alüminyum oksit (Al_2O_3), yüksek saflığı, sertliği ve demir içermeyen yapısıyla kumlama sektöründe öne çıkan bir aşındırıcıdır.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
9 Mohs	**3.9 – 4.1 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**FEPA**

Teknik özellikler

Ürün kodu	EK
Sertlik	9 mohs
Tane şekli	açılı
Erime noktası (yaklaşık)	2050 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	3.9 – 4.1 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	1.4 – 2.1 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al_2O_3 99.73 % · Na_2O 0.14 % · Fe_2O_3 0.03 % · SiO_2 0.01 % · CaO 0.02 % · TiO_2 0.02 % · MgO 0.01 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Zımpara, parlatma ve kumlama malzemesi
- Seramik zımpara taşları ve zımpara malzemeleri
- Aşınmaya dayanıklı ve refrakter ürünler
- Paslanmaz çelik ve demir dışı metallerin yüzey temizliği
- Boya ve kaplama öncesi yüzey pürüzlendirme
- Medikal cihazların hassas yüzey işlemleri
- Havacılık ve savunma sanayisinde yüksek hassasiyetli kumlama
- Cam, taş ve seramik gibi kırılgan malzemelerin işlenmesi

Öne çıkan özellikler

- Demir içermediği için paslanmaz çeliklerde güvenle kullanılabilir
- Yüksek aşındırma gücü sayesinde hızlı ve etkili temizlik sağlar
- Tekrar kullanılabilir olması maliyet avantajı sunar
- Serbest kristal silika içeriği çok düşüktür; yine de kumlama tozuna karşı solunum koruması gerekir
- Düşük toz oluşumu

Mevcut boyutlar

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75
Metrik	0.25 – 0.50 mm
Metrik	0.50 – 1.00 mm

> Beyaz alüminyum oksit, yüzeye demir bulaşmaması gereken hassas kumlama işleri için yüksek saflıkta bir aşındırıcıdır. Özellikle hassas yüzey işlemleri ve yüksek teknoloji uygulamalarında kullanılır.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Alüminyum Oksit Beyaz Mikro - EK Mikro

Mikro tane boyutlarında, demir içermeyen yüksek saflıkta alümina.



Beyaz Erimiş Alümina elektro-korundum grubuna aittir. Bir elektrik ark ocağında kontrollü olarak eritilerek üretilir. Beyaz erimiş alümina demir içermeyen, yüksek saflıkta ve çok sert bir aşındırıcıdır. EK mikro, 53 µm'den 3 µm'e kadar dar aralıklarda sınıflandırılmış tane boyutlarında sunulur.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
9 Mohs	**3.9 – 4.1 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**FEPA**

Teknik özellikler

Ürün kodu	EK MIKRO
Sertlik	9 mohs
Tane şekli	açılı
Erime noktası (yaklaşık)	2050 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	3.9 – 4.1 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	0.8 – 1.9 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al_2O_3 99.69 % · Na_2O 0.20 % · Fe_2O_3 0.02 % · SiO_2 0.03 % · CaO 0.05 % · TiO_2 0.01 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Taşlama, parlatma ve kumlama malzemesi
- Seramik zımpara taşları ve zımpara malzemeleri
- Aşınmaya dayanıklı ve refrakter ürünler

Öne çıkan özellikler

- Yeniden kullanılabilir malzeme

Ortalama tane boyutu (µm)

FEPA	ds3 maks. (µm)	ds50 (µm)	ds94 min. (µm)
F 230	82.0	53.0 +/- 3.0	34.0
F 240	70.0	44.5 +/- 2.0	28.0
F 280	59.0	36.5 +/- 1.5	22.0
F 320	49.0	29.2 +/- 1.5	16.5
F 360	40.0	22.8 +/- 1.5	12.0
F 400	32.0	17.3 +/- 1.0	8.0
F 500	25.0	12.8 +/- 1.0	5.0
F 600	19.0	9.3 +/- 1.0	3.0
F 800	14.0	6.5 +/- 1.0	2.0
F 1000	10.0	4.5 +/- 0.8	1.0
F 1200	7.0	3.0 +/- 0.5	1.0*

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Alüminyum Oksit Kahverengi - NK

Sert ve köşeli taneler, geniş tane boyutu yelpazesi.



Kahverengi Erimiş Alümina elektro-korundum grubuna aittir. Bir elektrik ark ocağında kontrollü olarak kalsine boksit eritilmesiyle üretilir. Kahverengi eritilmiş alümina demirsizdir ve toktur. Kahverengi alüminyum oksit, endüstriyel kumlama işlemlerinde en çok tercih edilen aşındırıcı malzemelerden biridir. Elektro korund grubuna ait olan bu malzeme, boksit ve antrasitin yüksek sıcaklıkta ergitilmesiyle elde edilir. Köşeli ve sert yapısı sayesinde yüzeylere agresif bir aşındırma etkisi uygular. Kuvars kumuna göre serbest kristal silika riski düşüktür; yine de kumlama tozuna karşı solunum koruması gerekir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
9 Mohs	**3.9 – 4.1 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**FEPA**

Teknik özellikler

Ürün kodu	NK
Sertlik	9 mohs
Tane şekli	açılı
Erime noktası (yaklaşık)	1950 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	3.9 – 4.1 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	1.5 – 2.1 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al_2O_3 95.65 % · TiO_2 2.42 % · Fe_2O_3 0.12 % · SiO_2 0.92 % · CaO 0.35 % · MgO 0.22 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Taşlama, parlatma ve kumlama malzemesi
- Seramik zımpara taşları ve zımpara malzemeleri
- Aşınmaya dayanıklı ve refrakter ürünler
- Pas ve boya temizliği
- Metal yüzeylerin matlaştırılması
- Cam ve seramik dekoratif işlemleri
- Otomotiv parçalarının yüzey hazırlığı
- Zımpara ve aşındırıcı taş üretimi
- Kaplama ve kaynak öncesi yüzey pürüzlendirme

Öne çıkan özellikler

- Yüksek aşındırma gücü ile hızlı ve etkili temizlik
- Sert ve köşeli taneleriyle boya öncesi belirgin yüzey pürüzü sağlar
- Islak ve kuru kumlama sistemleriyle uyumlu
- Tekrar kullanılabilir, uzun ömürlü ve ekonomik
- Düşük toz oluşumu
- Geniş FEPA tane aralığında bulunur

Mevcut boyutlar

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75
Metrik	0.06 – 0.12 mm
Metrik	0.12 – 0.25 mm
Metrik	0.25 – 0.50 mm
Metrik	0.50 – 1.00 mm
Metrik	1.00 – 2.00 mm
Metrik	1.00 – 3.00 mm

> Kahverengi alüminyum oksit, pas, boya ve tufal temizliği ile boya öncesi yüzey hazırlığında kullanılan genel amaçlı bir kumlama aşındırıcısıdır. Geniş tane boyutu seçenekleriyle ağır sanayiden ince yüzey işlemlerine kadar farklı işlerde kullanılabilir.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Garnet

Kumlamadan su jeti kesimine doğal, almandin bazlı aşındırıcı.



Garnet, doğal kumdur ve garnet taşları grubuna aittir. Garnet kumları, doğal olarak parlatılmış uçlarıyla düzensiz şekillere sahip, kırık olmayan monokristalin tanelerdir. Garnet kumu, doğal bir silikat minerali olan almandin bazlı garnet taşından elde edilen, yüksek sertlik ve kimyasal kararlılığa sahip bir aşındırıcıdır. Kumlama ve su jeti kesimi gibi endüstriyel uygulamalarda yaygın olarak kullanılır. Kuvars kumuna göre çok daha az serbest kristal silika içermesi ve düşük toz üretimi nedeniyle tercih edilir; yine de solunum koruması gerekir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
6 – 7.5 Mohs	**3.5 – 4.3 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**Mesh**

Teknik özellikler

Ürün kodu	GARNET
Sertlik (yaklaşık)	6 – 7.5 mohs
Tane şekli	açılı
Erime noktası (yaklaşık)	1300 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	3.5 – 4.3 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	1.9 – 2.2 g/cm³
Kimyasal Analiz	SiO_2 35.00 % (serbest kristal silika içeriği çok düşük) · Fe_2O_3 33.00 % · Al_2O_3 23.00 % · MgO 7.00 % · MnO 1.00 % · CaO 1.00 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Yüksek basınçlı su püskürtümlü kesme aracı
- Yapı dış cephe temizliği
- Pas, boya ve kirin yüzeyden temizlenmesi
- Gemi gövdelerinin ve tankların dış yüzey hazırlığı
- Petrokimya tesislerinde boru ve ekipman temizliği
- Beton ve zemin hazırlığı
- Cam ve seramik yüzeylerin dekoratif işlenmesi
- Su jeti kesim sistemlerinde hassas kesim

Öne çıkan özellikler

- Kuvars kumuna göre çok daha az serbest kristal silika içerir
- Düşük toz oluşumu
- Yüksek aşındırma gücü ile etkili temizlik sunar
- Doğal bir mineraldir
- Tekrar kullanılabilir olması maliyet avantajı sağlar
- Su jeti kesiminde yüksek hassasiyet ve verimlilik sağlar

Mevcut boyutlar

MESH	Ortalama boyut (mm)	Kullanım
12/20	0.50 – 1.20	Kumlama
20/40	0.50 – 1.00	Kumlama
30/60	0.20 – 0.60	Kumlama
80	0.180 – 0.35	Su püskürtümlü kesim için
120	0.180 – 0.25	Su püskürtümlü kesim için
180	0.090 – 0.15	Su püskürtümlü kesim için

MESH	Ortalama boyut (mm)	Kullanım
200	0.075 – 0.15	Su püskürtümlü kesim için
240	0.045 – 0.10	Su püskürtümlü kesim için
—	0.01 – 0.06	Yapı dış temizliği için
—	0.06 – 0.10	Yapı dış temizliği için
—	0.10 – 0.25	Yapı dış temizliği için

> Garnet kumu, kumlama ve su jeti kesiminde yaygın olarak kullanılan doğal bir aşındırıcıdır. Geniş uygulama alanı sayesinde endüstriyel temizlikten hassas kesime kadar birçok sektörde kullanılmaktadır.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Alüminyum Oksit Karışık - MIX

Alüminyum oksit türlerinin karışımı, genel amaçlı kumlama.



Karma Alümina, kumlama ve taşlama endüstrisindeki seramik taşlama çarklarında ve geri kazanılmış alümina tozundan üretilmiştir. Beyaz, pembe ve kahverengi alümina karışımından oluşur ve kumlama ve taşlama sanayinde birçok sektör için demir içermeyen bir alternatiftir. Anadolu Kumlama Karışık Alumina, farklı alüminyum oksit türlerinin bir araya getirildiği sert ve köşeli bir aşındırıcıdır. Alüminyum oksidin yüksek sertliğini genel amaçlı kumlama işlerine taşır; yüzey temizliği ve kaplama öncesi hazırlıkta kullanılır.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
9 Mohs	**3.9 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**FEPA**

Teknik özellikler

Ürün kodu	MIX
Sertlik	9 mohs
Tane şekli	açılı
Erime noktası (yaklaşık)	2000 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	3.9 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	1.5 – 1.8 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al_2O_3 88.10 % · SiO_2 6.80 % · TiO_2 0.70 % · CaO 0.30 % · MgO 0.30 % · Fe_2O_3 0.20 % · SiC 5.80 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Parlatma ve kumlama malzemesi
- Zımpara taşları ve zımpara malzemeleri
- Refrakter ürünler
- Pas ve boya temizliği
- Kaplama öncesi yüzey pürüzlendirme
- Metal yüzeylerin matlaştırılması
- Genel amaçlı kumlama

Öne çıkan özellikler

- Yüksek sertlik ve etkili aşındırma
- Köşeli taneler ile iyi yüzey profili
- Basınçlı sistemlerle uyumlu
- Tekrar kullanılabilir

Mevcut boyutlar

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212

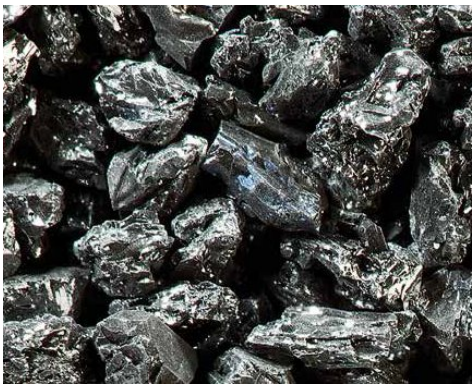
FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75

> Karışık Alumina, alüminyum oksidin sertliğinden yararlanmak isteyen genel amaçlı kumlama işleri için uygun bir seçenektir. Değerler sektörde yaygın tipik değerlerdir; ürün veri sayfası ve güncel tane seçenekleri için satış ekibimize danışın.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Silisyum Karbür - SIC

Çok yüksek sertlik ve keskin taneler, zorlu yüzeyler için.



Siyah silisyum karbür > 2.300 °C sıcaklıklardaki elektrik dirençli fırınlarda silisyum ve petrol kokundan üretilen kristallin silisyum karbidden oluşmaktadır. Silikon karbür, demir içermez, köşeli ve son derece serttir. Anadolu Kumlama Siyah Silisyum Karbür, en sert aşındırıcılar arasında yer alan sentetik bir malzemedir. Keskin ve kırılgan taneleri sürekli yeni kesici kenarlar oluşturur. Sert malzemelerin işlenmesi ve cam, taş ile seramik yüzeylerde tercih edilir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
9 – 10 Mohs	**3.2 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**FEPA**

Teknik özellikler

Ürün kodu	SIC
Sertlik (yaklaşık)	9 – 10 mohs
Tane şekli	açılı
Erime noktası (yaklaşık)	2300 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	3.2 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	1.3 – 1.5 g/cm³
Kimyasal Analiz	SiC 98.00 % · Fe_2O_3 0.24 % · Serbest karbon 0.50 % · Manyetik fraksiyon 0.12 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Parlatma ve kumlama malzemesi
- Zımpara taşları ve zımpara malzemeleri
- Aşınmaya dayanıklı ve refrakter ürünler
- Cam, taş ve seramik yüzeylerin işlenmesi
- Sert metal ve dökümlerin yüzey hazırlığı
- Sert kaplamaların sökülmesi
- Zımpara ve aşındırıcı ürün üretimi

Öne çıkan özellikler

- Çok yüksek sertlik ve hızlı kesme
- Kırıldıkça yeni keskin kenarlar oluşturur
- Sert malzemelerde etkili yüzey profili
- Geniş FEPA tane seçimi

Mevcut boyutlar

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850
F 030	500 – 710

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75
Metrik	0.50 – 1.00 mm
Metrik	1.00 – 2.00 mm
Metrik	1.00 – 3.00 mm

> Siyah Silisyum Karbür, alüminyum oksidin yetersiz kaldığı sert malzemelerde hızlı ve güçlü bir kesme sağlar. Değerler sektörde yaygın tipik değerlerdir; ürün veri sayfası ve güncel tane seçenekleri için satış ekibimize danışın.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Cam Küre - GLSB

Küresel taneler, saten yüzey ve boyut değiştirmeyen temizlik.



Cam kırığı üretiminde, soda kireci camı ezilir ve tek ön elekten geçirilir. Ezilmiş cam ondan sonra bir fırında ısı akışı vasıtasıyla boncuk şekline sokulur. Cam kürecikler mineral kumlama aracıdır. Anadolu Kumlama Cam Kürecik, küresel taneli cam aşındırıcıdır. Yüzeyi kesmek yerine darbeyle işlediği için parça ölçüsünü korurken temiz, parlak veya saten bir görünüm sağlar. Paslanmaz çelik, alüminyum ve hassas metal parçalarda tercih edilir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
6 Mohs	**2.5 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Küresel	**µm**

Teknik özellikler

Ürün kodu	GLSB
Sertlik	6 mohs
Tane şekli	küresel
Erime noktası (yaklaşık)	730 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	2.5 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	1.5 – 1.6 g/cm³
Kimyasal Analiz	SiO_2 70.00 – 75.00 % · Na_2O 12.00 – 15.00 % · CaO 7.00 – 12.00 % · MgO max. 5.00 % · Al_2O_3 max. 2.50 % · K_2O max. 1.50 % · Fe_2O_3 max. 0.50 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Cilalama
- Kumlama
- Temizleme
- Paslanmaz çelik ve alüminyum parçalarda saten yüzey
- Hassas parçaların temizliği
- Kaynak dikişi ve ısıl renk temizliği
- Küçük parçalarda yüzey sertleştirme (glass bead peening)

Öne çıkan özellikler

- Parça ölçüsünde belirgin değişiklik yaratmaz
- Düzgün ve dekoratif yüzey verir
- Demir kirliliği oluşturmaz
- Uygun koşullarda tekrar kullanılabilir

Mevcut boyutlar

Mevcut boyutlar (µm)	Mevcut boyutlar (µm)	Mevcut boyutlar (µm)
0 – 50	**100 – 200**	**400 – 600**
40 – 70	**150 – 250**	**600 – 800**
70 – 110	**200 – 300**	
90 – 150	**300 – 400**	

> Cam Kürecik, yüzey görünümünün ve parça ölçüsünün önemli olduğu işlerde temiz ve kontrollü bir sonuç sunar. Değerler sektörde yaygın tipik değerlerdir; ürün veri sayfası ve güncel tane seçenekleri için satış ekibimize danışın.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Cam Küre Kırık - GGR

Soda-kireç camından üretilen, demir içermeyen köşeli cam granül.



Cam granüllerin üretiminde, soda kireci camı ezilir ve tek tek tanecik boyutlarına göre elekten geçirilir. Cam granüller demir içermeyen, mineral kumlama aracıdır.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
6 Mohs	**2.5 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**µm**

Teknik özellikler

Ürün kodu	GGR
Sertlik	6 mohs
Tane şekli	açılı
Erime noktası (yaklaşık)	730 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	2.5 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	1.5 – 1.6 g/cm³
Kimyasal Analiz	SiO_2 70.00 – 75.00 % · Na_2O 12.00 – 15.00 % · CaO 7.00 – 12.00 % · MgO max. 5.00 % · Al_2O_3 max. 2.50 % · K_2O max. 1.50 % · Fe_2O_3 max. 0.50 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Pas giderme
- Boya çıkarma
- Pürüzlendirme
- Pas, boya ve kir temizliği
- Ahşap yüzeylerin nazik pürüzlendirilmesi
- Cam yüzeylerde dekoratif matlaştırma
- Beton ve taş yüzeylerin temizliği
- Grafiti ve yüzey lekelerinin giderilmesi
- Görsel gizlilik sağlamak için cam kumlama

Öne çıkan özellikler

- Düşük toz oluşumu
- Kristal silika içeren silis kumuna alternatif olarak kullanılır
- Yüzeye düşük etkiyle etkili temizlik sağlar
- Hem endüstriyel hem dekoratif uygulamalara uygun

Mevcut boyutlar

Ortalama tane boyutu (µm)
0 – 106
0 – 125
80 – 125
106 – 125
106 – 150
106 – 180
125 – 200

Ortalama tane boyutu (µm)
125 – 224
125 – 250
200 – 315
200 – 350
250 – 350
250 – 400
315 – 500

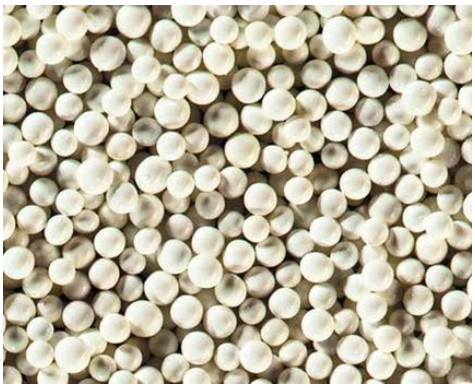
Ortalama tane boyutu (µm)
350 – 500
350 – 600
350 – 800
600 – 1000
800 – 1600

> Cam kumu (cam granül), hafif pas, boya ve kir temizliğinde ekonomik bir seçenektir. Soda-kireç camının kırılıp elenmesiyle üretilen bu demir içermeyen aşındırıcı, endüstriyel temizlikten dekoratif cam işçiliğine kadar geniş bir kullanım alanına sahiptir.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Seramik Küre

Zirkonya bazlı, demir içermeyen ve sert küresel seramik bilye.



Seramik boncuklar erime sürecinde üretilen ve ardından küresel boncuk şekline sokulan ve çeşitli tanecik boyutlarında sınıflandırılan zirkonya bazlı bir kumlama aracıdır. Seramik boncuklar demir içermez ve oldukça serttir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
7 – 7.5 Mohs	**3.8 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Küresel	**µm**

Teknik özellikler

Sertlik (yaklaşık)	7 – 7.5 mohs
Tane şekli	küresel
Erime noktası (yaklaşık)	2100 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	3.8 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	2.1 – 2.4 g/cm³
Kimyasal Analiz	ZrO_2 61.98 % · SiO_2 27.77 % · Al_2O_3 4.57 % · CaO 3.47 % · Fe_2O_3 0.14 % · TiO_2 0.34 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbünlü kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Parlatma
- Boya çıkarma
- Pürüzlendirme

Öne çıkan özellikler

- Yeniden kullanılabilir malzeme

Mevcut boyutlar

Ortalama tane boyutu (µm)
0 – 63
0 – 125
70 – 125

Ortalama tane boyutu (µm)
125 – 250
250 – 425
425 – 600

Ortalama tane boyutu (µm)
600 – 850

> Listede olmayan tane boyutları için satış ekibimize danışın.

Pembe alüminyum oksit (pembe elektrokorund)

Krom oksit katkısıyla daha tok ve uzun ömürlü pembe elektrokorund.



Müşterilerimiz pembe alüminyum oksidi, beyaz alüminyum oksit gibi kumlama malzemesi ve aşındırıcı olarak kullanmaktadır. Ancak krom oksit katkısı sayesinde pembe alüminyum oksit daha tok ve daha uzun ömürlüdür.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
9 Mohs	**~3.9 – 4.1 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Köşeli	**FEPA**

Teknik özellikler

Sertlik	9 mohs
Tane şekli	köşeli
Erime noktası	yakl. 2.050 °C
Özgül ağırlık	yakl. 3.9 – 4.1 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 1.3 – 2.0 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al_2O_3 99.30 % · Cr_2O_3 0.30 % · Na_2O 0.30 % · Fe_2O_3 0.05 % · CaO 0.05 %
Standartlar / Spesifikasyonlar	FEPA F; FEPA P; EN ISO 11126-7; DIN ISO 8486-1; MIL A-A-59316; ANSI B74-12; JIS R6001; D50TF5 Class A+D
Onaylar	CSS12 (Rolls-Royce)
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Bağlı taşlama diskleri
- Kuru kumlama malzemesi
- İnce kumlama malzemesi
- Altlıklı aşındırıcılar (zımpara)
- Islak kumlama malzemesi

Öne çıkan özellikler

- Tekrar kullanılabilir kumlama malzemesi

Mevcut boyutlar

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212

FEPA	Ortalama tane boyutu (µm)
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	53 – 90
F 220	45 – 75

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Kahverengi alüminyum oksit FeSi

Sert ve ağır yapısıyla güçlü, çok amaçlı kahverengi alüminyum oksit.



Kahverengi alüminyum oksit FeSi, tipik alüminyum oksit özelliklerinden yararlanmak istenen ancak demirsiz olma şartının aranmadığı her durumda bir alternatiftir. Sertlik ve yüksek ağırlığın birleşimi bu kumlama malzemesini güçlü kılar.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
9 Mohs	**~5.5 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Köşeli	**mm**

Teknik özellikler

Ürün kodu	FeSi
Sertlik	9 mohs
Tane şekli	köşeli
Erime noktası	yakl. 1.500 °C
Özgül ağırlık	yakl. 5.5 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 2.2 – 3.0 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al_2O_3 39.00 % · TiO_2 0.90 % · Fe_2O_3 0.30 % · SiO_2 0.30 % · Fe 46.00 % · Si 7.20 % · Ti 3.00 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Çok amaçlı kumlama malzemesi
- Aşınma koruması

Mevcut boyutlar

Ortalama tane boyutu (mm)	Ortalama tane boyutu (mm)	Ortalama tane boyutu (mm)
0.12 – 0.25	**0.50 – 1.00**	**1.00 – 1.50**
0.25 – 0.50	**0.50 – 1.50**	**1.00 – 2.00**

İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

SIBASIV

Demir içermeyen, tok ve 20 çevrime kadar kullanılabilen boksit aşındırıcı.



SIBASIV kumlama boksiti, geleneksel alüminyum oksit türlerine demir içermeyen, ekonomik bir alternatiftir. Yüksek titanyum oksit oranı sayesinde bu kumlama malzemesi çok toktur ve 20 çevrime kadar kullanım ömrü sağlar.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
8 Mohs	**~3.1 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Köşeli	**mm**

Teknik özellikler

Sertlik	8 mohs
Tane şekli	köşeli
Erime noktası	yakl. 1.350 °C
Özgül ağırlık	yakl. 3.1 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 1.2 – 1.6 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al_2O_3 86.26 % · SiO_2 7.20 % · TiO_2 3.40 % · Fe_2O_3 1.78 % · CaO 0.49 % · MgO 0.15 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Refrakter ürünler

Mevcut boyutlar

Ortalama tane boyutu (mm)
0.25 – 0.50
0.50 – 1.00
1.00 – 1.50
1.00 – 2.00

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

MİNERAL AŞINDIRICILAR

Zımpara taşı (NAKOR)

Doğal minerallerden üretilen, demir içermeyen ve uygun fiyatlı zımpara taşı.



Zımpara taşı (NAKOR), doğal minerallerden üretilen bir kumlama malzemesidir. Bu uygun fiyatlı ürün, alüminyum oksit ve SIBASIV kumlama boksitinin kullanım ömrüne tam olarak ulaşmasa da demir içermemesi ve aşındırma performansı bakımından "alüminyum oksit tipi" bir üründür.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
yakl. 7.5 – 8.5 Mohs	**~3.5 – 4.0 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Köşeli	**mm**

Teknik özellikler

Sertlik	yakl. 7.5 – 8.5 mohs
Tane şekli	köşeli
Erime noktası	yakl. 1.400 °C
Özgül ağırlık	yakl. 3.5 – 4.0 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 1.6 – 1.9 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al_2O_3 61.74 % · Fe_2O_3 24.65 % · SiO_2 7.31 % · TiO_2 2.84 % · CaO 3.16 % · MgO 0.34 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Boya sökme
- Pürüzlendirme
- Pas giderme

Mevcut boyutlar

Ortalama tane boyutu (mm)
0.25 – 0.50
0.50 – 1.00
1.00 – 1.50
1.00 – 2.00

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

KUMLAMA KUMLARI VE AŞINDIRICILAR

Metalik aşındırıcılar

15 ürün

- Çelik Bilye HC - GS - R
- Çelik Bilye LC - GS - R
- Çelik Grit - GS - K
- Kesme Tel - STD
- Kesme Tel İşlenmiş
- Paslanmaz Çelik Bilye - CrNi
- Paslanmaz Çelik Grit - Cr - Grit
- Köşeli sert döküm (kokil döküm grit)
- Yuvarlak sert döküm bilye
- Paslanmaz çelik döküm yuvarlak Cr bilye
- Alüminyum bilye
- Alüminyum kesme tel
- Çinko kesme tel
- Paslanmaz çelik kesme tel CrNi
- Paslanmaz çelik kesme tel Cr

METALİK AŞINDIRICILAR

Çelik Bilye HC - GS - R

Kontrollü darbe ile temizlik ve yüzey sertleştirme.



Yüksek Karbonlu Çelik bilye, bir eritme işlemi ile üretilir ve daha sonra küre tanesi parçacıkları haline dönüştürülür. Yeni taneciğin sertliğinden ötürü, başlangıçtan itibaren yüksek temizleme yoğunluğu elde edilir. Çelik bilye (Steel Shot), yüzey temizliği ve yüzey sertleştirme işlemlerinde yaygın olarak kullanılan metalik bir aşındırıcıdır. Yuvarlak şekli ve yüksek yoğunluğu sayesinde yüzeye kontrollü bir darbe uygulayarak hem temizleme hem de mekanik olarak yüzey iyileştirme sağlar. Özellikle türbinli kumlama sistemlerinde tercih edilir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
40 – 52 HRC	**7.8 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Küresel	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Ürün kodu	HC - GS - R
Sertlik	40 – 52 HRC (390 – 535 HV)
Tane şekli	küresel
Erime noktası (yaklaşık)	1535 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	7.8 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	4.0 – 4.6 g/cm³
Mikroyapı	martensitli
Kimyasal Analiz	C 0.80 – 1.20 % · Mn 0.35 – 1.20 % · Si 0.40 – 1.50 % · P max. 0.05 % · S max. 0.05 % · Fe Kalan
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Büyük torbada 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbünlü kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Kireç çözme
- Kum giderme
- Boya çıkarma
- Bilyalama
- Pas, boya ve oksit tabakalarının temizlenmesi
- Yüzey sertleştirme (shot peening)
- Kaynak ve kaplama öncesi yüzey hazırlığı
- Döküm ve dövme parçaların temizliği
- Otomotiv, savunma ve gemi sanayisinde yüzey işlemleri
- Mermer ve taş yüzeylerin pürüzlendirilmesi

Öne çıkan özellikler

- Yüksek darbe gücü ile etkili temizlik ve sertleştirme sağlar
- Yuvarlak şekli sayesinde yüzeyi kesmeden işler
- Uzun ömürlü ve tekrar kullanılabilir
- Düşük toz oluşumu ile temiz çalışma ortamı sunar
- Türbinli ve basınçlı sistemlerle uyumludur

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
S 070	0.2 – 0.4
S 110	0.3 – 0.6
S 170	0.4 – 0.7
S 230	0.6 – 0.9
S 280	0.7 – 1.0
S 330	0.9 – 1.2

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
S 390	1.0 – 1.4
S 460	1.2 – 1.7
S 550	1.4 – 2.0
S 660	1.7 – 2.4
S 780	2.0 – 2.4
S 930	2.0 – 2.8

> Çelik bilye, kumlama işlemlerinde hem temizlik hem de yüzey iyileştirme amacıyla kullanılır. Uzun ömrü, düşük toz oluşumu ve yüksek darbe gücü sayesinde endüstriyel yüzey işlemlerinde yaygın olarak kullanılan bir aşındırıcıdır.

METALİK AŞINDIRICILAR

Çelik Bilye LC - GS - R

Düşük karbon içeriği sayesinde dayanıklı, uzun servis ömürlü çelik bilye.



Çelik Bilye Yuvarlak LC, bir eritme işlemi ile üretilir ve daha sonra küre tanesi parçacıkları haline dönüştürülür. Düşük karbon içeriği, uzun servis süresi için çok önemli olan dayanıklılığı sağlar.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
35 – 45 HRC	**7.8 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Küresel	**SAE J444**

Teknik özellikler

Ürün kodu	LC - GS - R
Sertlik	35 – 45 HRC (340 – 460 HV)
Çalışma sırasında sertlik	40 – 50 HRC (390 – 530 HV)
Tane şekli	küresel
Erime noktası (yaklaşık)	1535 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	7.8 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	4.0 – 4.6 g/cm³
Mikroyapı	beynitli
Kimyasal Analiz	C 0.10 – 0.20 % · Mn 1.00 – 1.50 % · Si 0.10 – 0.25 % · S max. 0.035 % · P max. 0.035 % · Fe Kalan
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Büyük torbada 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbünlü kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Kireç çözme
- Kum giderme
- Boya çıkarma

Öne çıkan özellikler

- Yeniden kullanılabilir malzeme

Mevcut boyutlar

SAE J444	Ortalama tane boyutu (mm)
S 070	0.2 – 0.4
S 110	0.3 – 0.5
S 170	0.4 – 0.7
S 230	0.6 – 0.9
S 280	0.7 – 1.0
S 330	0.9 – 1.2

SAE J444	Ortalama tane boyutu (mm)
S 390	1.0 – 1.4
S 460	1.2 – 1.7
S 550	1.4 – 1.7
S 660	1.7 – 2.2
S 780	2.0 – 2.4
S 930	2.0 – 2.8

> Listede olmayan tane boyutları için satış ekibimize danışın.

METALİK AŞINDIRICILAR

Çelik Grit - GS - K

Köşeli yapı, agresif temizlik ve kaplama öncesi pürüz.



Açılı Çelik taneciği kırıcı çelik bilye ile üretilir. Üç sertlik derecesi ile farklı ısı işlemlerinden geçirilerek üretildiği için çeşitli uygulamalarda kullanılmaya uygundur. Çalışma karışımında GH sertliği açılı kalır (temizleme, pürüzlendirme ve yüzey işlemi için uygundur), GL çalışma karışımında yuvarlatılmış kenarlara sahiptir (kaplamadan önce kireç çözme ve yüzey pürüzlendirmeye uygundur) ve GP taneleri küresel olur (kireç çözme işi için uygundur). Çelik grit (Steel Grit), köşeli yapısı ve yüksek sertliği sayesinde agresif yüzey temizliği ve pürüzlendirme işlemlerinde kullanılan metalik bir aşındırıcıdır. Özellikle boya, epoksi, kauçuk gibi kaplamaların sökülmesinde ve yüzeyin kaplamaya hazırlanmasında etkili bir çözümdür. Grit formu, çelik bilyeye göre daha keskin ve aşındırıcıdır.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
40 – 53 HRC / 54 – 60 HRC / >61 HRC	**7.8 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Ürün kodu	GS - K
Sertlik GP	40 – 53 HRC (390 – 550 HV)
Sertlik GL	54 – 60 HRC (570 – 720 HV)
Sertlik GH	>61 HRC (>740 HV)
Tane şekli	açılı
Erime noktası (yaklaşık)	1535 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	7.8 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	4.0 – 4.6 g/cm³
Mikroyapı	martensitli
Kimyasal Analiz	C 0.80 – 1.20 % · Si 0.40 – 1.50 % · Mn 0.35 – 1.20 % · S max. 0.05 % · P max. 0.05 % · Fe Kalan
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Büyük torbada 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbünlü kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Pas giderme
- Boya çıkarma
- Pürüzlendirme
- Pas, boya, epoksi ve kauçuk kaplamaların sökülmesi
- Yüzey pürüzlendirme ve kaplama öncesi hazırlık
- Gemi, köprü ve endüstriyel yapıların dış yüzey temizliği
- Döküm parçaların çapak alma ve yüzey düzeltme işlemleri
- Beton ve taş yüzeylerin agresif temizliği

Öne çıkan özellikler

- Köşeli yapısı sayesinde yüksek aşındırma gücü
- Uzun çevrim ömrü ve tekrar kullanılabilirlik
- Yüzeyde kaplama tutunmasını artıran pürüz oluşturur
- Türbinli ve basınçlı kumlama sistemleriyle uyumlu
- Farklı sertlik sınıfları ile uygulamaya özel seçim imkânı

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
G 12	1.7 – 2.4
G 14	1.4 – 2.0
G 16	1.0 – 1.7
G 18	0.7 – 1.4
G 25	0.4 – 1.2

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
G 40	0.3 – 1.0
G 50	0.2 – 0.7
G 80	0.1 – 0.4
G 120	0.1 – 0.3

> Çelik grit, kumlama işlemlerinde yüksek aşındırma gücü ve yüzey hazırlama kabiliyetiyle öne çıkar. Köşeli yapısı sayesinde kaplama öncesi belirgin bir yüzey profili oluşturur. Geniş tane boyutu ve sertlik seçenekleriyle farklı sektörlerde kullanılabilir.

METALİK AŞINDIRICILAR

Kesme Tel - STD

Çelik telden kesilmiş silindirik taneler, uzun ömürlü temizlik.



Silindirik kesik tel çelik telden kesilir. Taneciğin ilgili uzunluğu çapa eşdeğerdir. Kullanılan ham maddelerin kalitesine bağlı olarak çeşitli mukavemet sınıfları elde edilir. Anadolu Kumlama Silindirik Kesme Tel, çelik telin boyuna kesilmesiyle elde edilen metalik bir aşındırıcıdır. Keskin kenarlı silindirik taneleri kullanım sırasında yuvarlanır ve homojen yapısı sayesinde uzun ömür sağlar. Özellikle türbinli sistemlerde tercih edilir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
± 450 HV	**7.4 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Silindirik	**Tel çapı (mm)**

Teknik özellikler

Ürün kodu	STD
Sertlik	+/- 450 HV (44HRC)
Tane şekli	silindirik
Erime noktası (yaklaşık)	1535 °C
Yoğunluk (yaklaşık)	7.4 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	3.9 – 4.9 g/cm³
Kimyasal Analiz	C 0.45 – 0.60 % · Mn 0.40 – 0.70 % · Si 0.05 – 0.22 % · P max. 0.05 % · S max. 0.05 % · Fe Kalan
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Türbünlü kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Kum temizleme
- Kireç çözme
- Döküm temizliği
- Döküm ve dövme parçaların temizliği
- Çapak alma ve yüzey temizliği
- Türbinli kumlama sistemleri
- Kaplama öncesi yüzey hazırlığı

Öne çıkan özellikler

- Homojen yapı ve uzun kullanım ömrü
- Düşük toz oluşumu
- Kullanımla kendiliğinden yuvarlanan taneler
- Karbonlu ve paslanmaz seçenek

Mevcut boyutlar

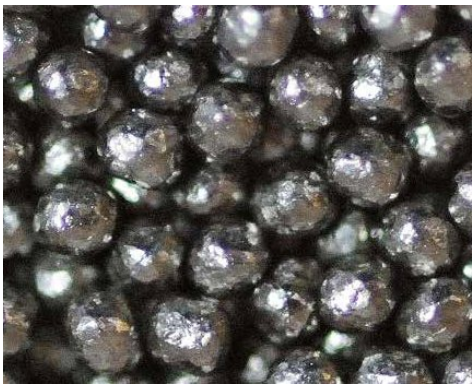
Çap (mm)	Çap (mm)	Çap (mm)
0.4	1.0	1.8
0.6	1.2	2.0
0.8	1.5	2.2
0.9	1.6	

> Silindirik Kesme Tel, yoğun kullanımda dayanıklılığı ve düşük tüketimiyle ekonomik bir metalik aşındırıcıdır. Değerler sektörde yaygın tipik değerlerdir; ürün veri sayfası ve güncel tane seçenekleri için satış ekibimize danışın.

METALİK AŞINDIRICILAR

Kesme Tel İşlenmiş

Yuvarlatılmış kenarlı taneler, tutarlı yüzey sertleştirme.



Kondüsyonlandırılmış kesik tel çelik telden kesilir. Taneciğin ilgili uzunluğu çapa eşdeğerdir. Kullanılan ham maddelerin kalitesine bağlı olarak çeşitli mukavemet sınıfları elde edilir. Silindir kenarlarının yuvarlanmasıyla, kondüsyonlanmış tane oluşur, G1 (yuvarlak uçlu) tanecik, G2 (neredeyse küresel tanecik) ve G3 (küresel tanecik) şeklinde sınıflandırılır. Anadolu Kumlama Şartlandırılmış Kesme Tel, kesilmiş çelik telin kenarlarının yuvarlatılmasıyla elde edilen metalik bir aşındırıcıdır. Düzgün tane yapısı darbenin tutarlı olmasını sağlar. Bu nedenle özellikle yay, dişli ve benzeri yük altındaki parçaların yüzey sertleştirmesinde kullanılır.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
± 640 HV	**7.4 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Yuvarlanmış	**Tel çapı (mm)**

Teknik özellikler

Sertlik	+/- 640 HV (56HRC)
Tane şekli	yuvarlanmış
Erime noktası (yaklaşık)	1535 °C
Yoğunluk (yaklaşık)	7.4 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	4.4 – 4.8 g/cm³
Kimyasal Analiz	C 0.73 – 0.78 % · Mn 0.50 – 0.80 % · Si 0.10 – 0.30 % · P max. 0.035 % · S max. 0.035 % · Fe Kalan
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Türbünlü kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Bilyalama
- Yay ve dişli parçalarda yüzey sertleştirme (shot peening)
- Yük altındaki parçaların yorulma dayanımının artırılması
- Hassas temizlik
- Türbinli ve basınçlı sistemler

Öne çıkan özellikler

- Düzgün tane yapısı ve tutarlı darbe
- Keskin kenar içermediği için kontrollü işlem
- Uzun kullanım ömrü
- Yüksek sertlik seçenekleri

Mevcut boyutlar

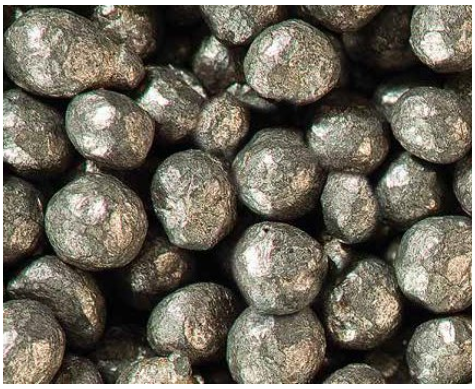
Çap (mm)	Çap (mm)	Çap (mm)
0.35	**0.6**	**0.9**
0.4	**0.7**	**1.0**
0.5	**0.8**	**1.2**

> Şartlandırılmış Kesme Tel, tekrarlanabilir sonuç gereken yüzey sertleştirme işlemleri için güçlü bir seçenektir. Değerler sektörde yaygın tipik değerlerdir; ürün veri sayfası ve güncel tane seçenekleri için satış ekibimize danışın.

METALİK AŞINDIRICILAR

Paslanmaz Çelik Bilye - CrNi

Yuvarlak taneli paslanmaz metalik aşındırıcı.



Paslanmaz Çelik Bilye - CrNi bir eritme işlemi ile üretilir ve daha sonra küre tanesi parçacıkları haline dönüştürülür. Östenitik mikroyapısı uzun servis ömrüne katkı sağlar. Ferritik artık (pas filmi, renklenme) önlenmesi gereken yerlerde kullanılır.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
± 20 HRC	**7.9 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Küresel	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Ürün kodu	CrNi
Sertlik	+/- 20 HRC (235HV)
Çalışma esnasında sertlik	+/- 45 HRC (460HV)
Tane şekli	küresel
Erime noktası (yaklaşık)	1450 – 1500 °C
Yoğunluk (yaklaşık)	7.9 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	3.8 – 4.6 g/cm³
Mikroyapı	ostenitli
Kimyasal Analiz	Cr 16.00 – 20.00 % · Ni 7.00 – 9.00 % · Si 1.80 – 2.20 % · Mn 0.70 – 1.20 % · C 0.05 – 0.20 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbünlü kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Kum temizleme
- Kireç çözme
- Mikro ve yapısal kumlama

Öne çıkan özellikler

- Yeniden kullanılabilir malzeme

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
ALPHA 010	0.0 – 0.2
ALPHA 020	0.1 – 0.3
ALPHA 030	0.2 – 0.4
ALPHA 040	0.4 – 0.9
ALPHA 050	0.6 – 1.0

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
ALPHA 060	0.7 – 1.2
ALPHA 090	0.9 – 1.4
ALPHA 100	1.0 – 1.7
ALPHA 150	1.2 – 2.4
ALPHA 200	1.7 – 3.4

> Listede olmayan tane boyutları için satış ekibimize danışın.

METALİK AŞINDIRICILAR

Paslanmaz Çelik Grit - Cr - Grit

Korozyon riski oluşturmadan hassas metallerin işlenmesi.



Paslanmaz Çelik Taneciği Cr-Grit bir eritme işlemi ile üretilir ve daha sonra açılı parçacıklar haline dönüştürülür. Demir içermeyen ve mineral kumlama araçlarına göre servis ömrü önemli ölçüde uzar. Bu paslanmaz çelik, alüminyum, galvanizli çelik, beton ve doğal taş gibi malzemelerin ekonomik olarak işlenmesine imkan verir. Paslanmaz çelik grit, köşeli yapıya sahip, yüksek sertlikte ve korozyona dayanıklı metalik bir aşındırıcıdır. Özellikle paslanmaz, alüminyum, zamak, pirinç gibi hassas metallerin yüzey temizliği ve pürüzlendirme işlemlerinde tercih edilir. Demir içermemesi sayesinde yüzeyde oksidasyon riski oluşturmaz ve estetik görünüm korunur.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
± 59 HRC	**7.9 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Ürün kodu	Cr-Grit
Sertlik	+/- 59 HRC (710HV)
Tane şekli	açılı
Erime noktası (yaklaşık)	1450 – 1500 °C
Yoğunluk (yaklaşık)	7.9 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	4.0 – 4.2 g/cm³
Kimyasal Analiz	Cr 27.00 – 30.00 % · C 1.95 – 2.20 % · Si 1.80 – 2.20 % · Mn 0.70 – 1.20 % · Ni 0.00 – 0.50 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Büyük torbada 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbünlü kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Kumlama temizleme
- Süpürme
- Mikro ve yapısal kumlama
- Paslanmaz parçaların ve makinelerin yüzey temizliği
- Alüminyum, zamak, pirinç gibi demir dışı metallerin kumlanması
- Kaplama, boya ve metalizasyon öncesi yüzey hazırlığı
- Mermer ve taş yüzeylerin dekoratif işlenmesi
- Kauçuk ve poliüretan kaplama öncesi pürüzlendirme
- Tersanelerde paslanmaz ekipmanların temizliği

Öne çıkan özellikler

- Korozyon riski oluşturmaz, yüzeyde metal kalıntısı bırakmaz
- Düşük toz üretimi
- Köşeli yapısı sayesinde yüksek aşındırma gücü sunar
- Basınçlı ve vakumlu kumlama sistemleriyle uyumludur
- Uzun ömürlü ve tekrar kullanılabilir

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
DELTA 010	1.7 – 2.4
DELTA 012	1.4 – 2.0
DELTA 014	1.2 – 1.7
DELTA 016	1.0 – 1.4
DELTA 018	0.7 – 1.2

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
DELTA 025	0.4 – 1.0
DELTA 040	0.3 – 0.9
DELTA 050	0.2 – 0.6
DELTA 080	0.1 – 0.3
DELTA 120	0.0 – 0.2

> Paslanmaz çelik grit, hem yüzey temizliği hem de görünüm beklentisi olan kumlama işlerinde kullanılır. Korozyona dayanıklı yapısı, yüksek aşındırma gücü ve düşük toz üretimi sayesinde yüzey işlemlerinde yaygın olarak kullanılır. Özellikle paslanmaz çelik ve alüminyum gibi demir bulaşmasının istenmediği yüzeylerde kullanılır.

METALİK AŞINDIRICILAR

Köşeli sert döküm (kokil döküm grit)

Kokil dökümden üretilen, çok sert ve köşeli metalik grit.



Köşeli sert döküm, özellikle basınçlı kumlama sistemlerinde metal yüzeylerin işlenmesi için uygundur. Sertliği ve yüksek karbon içeriği sayesinde sert döküm sürekli olarak keskin kenarlı parçacıklara ayrılır; bu da kısa kumlama sürelerinde çok yüksek aşındırma performansı sağlar.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
640 – 900 HV	**~7 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Köşeli	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Yeni tanenin sertliği	640 – 900 HV (57 – 67 HRC)
Tane şekli	köşeli
Erime noktası	yakl. 1.535 °C
Özgül ağırlık	yakl. 7 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 3.0 – 4.6 g/cm³
Mikroyapı	martensitik
Kimyasal Analiz	C 2.70 – 3.40 % · Si 0.80 – 2.00 % · Mn 0.25 – 1.00 % · P 0.10 – 1.50 % · S 0.06 – 0.25 % · Fe Kalan
Standartlar / Spesifikasyonlar	EN ISO 11124-2; DIN 8201-3; BS 2451
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbinli kumlama makineleri (aşınma koruması önerilir)

Kullanım alanları

- Boya sökme
- Yüzey kaplama öncesi hazırlık
- Kaba kumlama
- Pas giderme

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
G 02	0.1 – 0.2
G 05	0.1 – 0.3
G 07	0.2 – 0.4
G 12	0.3 – 0.6
G 17	0.4 – 0.8
G 24	0.6 – 1.0

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
G 34	0.8 – 1.2
G 39	1.0 – 1.4
G 47	1.2 – 1.7
G 55	1.4 – 2.0
G 66	1.7 – 2.4
G 80	2.0 – 2.8

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

METALİK AŞINDIRICILAR

Yuvarlak sert döküm bilye

Sert dökme demirden küresel bilye; kumlama ve ağır beton uygulamaları.



Yuvarlak sert döküm bilye, sert (kokil) dökme demirden üretilen küresel taneli metalik bir malzemedir. Kumlamanın yanı sıra ağır beton, piroteknik ve radyasyon koruması gibi alanlarda da kullanılır.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
640 – 900 HV	**~7 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Küresel	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Yeni tanenin sertliği	640 – 900 HV (57 – 67 HRC)
Tane şekli	küresel
Erime noktası	yakl. 1.535 °C
Özgül ağırlık	yakl. 7 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 3.0 – 4.6 g/cm³
Mikroyapı	martensitik
Kimyasal Analiz	C 2.70 – 3.40 % · Si 0.80 – 2.00 % · Mn 0.25 – 1.00 % · P 0.10 – 1.50 % · S 0.06 – 0.25 % · Fe Kalan
Standartlar / Spesifikasyonlar	DIN 8201; BS 2451
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t'a kadar); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbinli kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Ağır beton
- Piroteknik
- Radyasyon koruması
- Ağırlık malzemesi

Öne çıkan özellikler

- Tekrar kullanılabilir kumlama malzemesi

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
R 34	0.8 – 1.25
R 39	1.00 – 1.40
R 47	1.20 – 1.70
R 55	1.40 – 2.00
R 66	1.70 – 2.40
R 80	2.00 – 2.80
R 95	2.40 – 3.35
R 111	2.80 – 4.00

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
R 132	3.35 – 4.75
W 1	0.00 – 8.00
W 2	4.00 – 8.00
W 3	4.50 – 6.00
W 4	5.00 – 8.00
R 0.5	0.5 – 0.80
R 0.8	0.80 – 1.25
R 1.0	1.00 – 1.40

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
R 1.4	1.40 – 2.00
R 1.8	1.80 – 2.60
R 2.2	2.2 – 3.00
R 2.8	2.8 – 3.40
R 3.2	3.20 – 4.30
R 3.6	3.60 – 5.30
R 5.0	5.00 – 7.80
R 6.0	6.00 – 9.80

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

METALİK AŞINDIRICILAR

Paslanmaz çelik döküm yuvarlak Cr bilye

Döküm yöntemiyle üretilen yuvarlak Cr paslanmaz çelik bilye.



Paslanmaz çelik döküm yuvarlak Cr bilye, alüminyum dökümler ve diğer demir dışı malzemelerin işlenmesinde paslanmaz çelik döküm yuvarlak CrNi'ye fiyat açısından cazip bir alternatiftir. Çalışma karışımında bu krom kumlama malzemesi yüksek bir sertliğe ulaşır; bu da hızlı çalışmaya imkân verir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
± 40 HRC	**~7 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Düzensiz	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Ürün kodu	Cr
Yeni tanenin sertliği	+/- 40 HRC (390 HV)
Çalışma karışımındaki sertlik	+/- 50 HRC (530 HV)
Tane şekli	düzensiz
Erime noktası	yakl. 1.450 – 1.500 °C
Özgül ağırlık	yakl. 7 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 3.8 – 4.6 g/cm³
Mikroyapı	martensitik
Kimyasal Analiz	Cr 12.00 – 20.00 % · Si max. 4.00 % · Mn max. 2.00 % · Ni max. 0.95 % · C max. 0.30 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbinli kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Çapak alma
- Tufal giderme
- Mikro kumlama
- Kum giderme (döküm kumu temizleme)
- Yapısal kumlama (yüzey dokulandırma)
- Yüzey bitirme
- Galvanizli parçaların süpürme kumlaması

Öne çıkan özellikler

- Tekrar kullanılabilir kumlama malzemesi

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
BETA 010	0.0 – 0.2
BETA 020	0.1 – 0.3
BETA 030	0.2 – 0.5
BETA 040	0.4 – 0.8
BETA 050	0.6 – 1.0

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
BETA 060	0.7 – 1.2
BETA 100	1.0 – 1.4
BETA 150	1.2 – 1.7
BETA 200	1.4 – 2.0
BETA 300	1.7 – 3.2

İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

METALİK AŞINDIRICILAR

Alüminyum bilye

Alüminyum, magnezyum ve çinko dökümlerin hassas kumlanması için yuvarlak alüminyum bilye.



Yuvarlak alüminyum, özellikle alüminyum dökümler, magnezyum dökümler ve çinko basınçlı dökümlerin hassas kumlanması için uygundur.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
90 – 120 HV	**~2.5 – 2.8 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Yuvarlatılmış	**mm**

Teknik özellikler

Sertlik	90 – 120 HV
Tane şekli	yuvarlatılmış
Erime noktası	yakl. 660 °C
Özgül ağırlık	yakl. 2.5 – 2.8 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 0.9 – 1.5 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al 97 – 98 % · Mg 0.80 % · Si max. 1.00 % · Fe max. 0.40 % · Mn max. 0.30 % · C max. 0.10 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbinli kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Temizleme
- Çapak alma
- Yumuşak kumlama

Öne çıkan özellikler

- Tekrar kullanılabilir kumlama malzemesi

Mevcut boyutlar

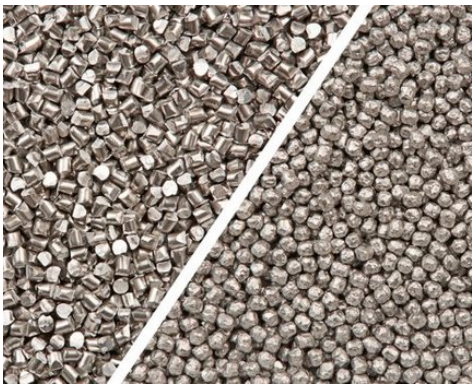
Ortalama tane boyutu (mm)
0.4 – 0.8
0.8 – 1.2
1.2 – 1.80
1.8 – 2.5

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

METALİK AŞINDIRICILAR

Alüminyum kesme tel

Elektrokimyasal olarak nötr, ekipmanı koruyan homojen alüminyum kesme tel.



Alüminyum kesme telimizi elektrokimyasal olarak nötr (inert) üreterek alüminyum döküm ve dövme sektörlerinin artan taleplerini bugünden karşılıyoruz. Bu homojen kesme telin diğer avantajları; kumlama ekipmanını koruması, ekonomik olması ve düşük pürüzlülük gereksinimlerine uygunluğudur. Bu malzemeyle magnezyum döküm parçaların çapak alınması da mümkündür.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
yakl. 100 – 150 HV0.1	**~2.7 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Silindirik/yuvarlatılmış	**Tel çapı (mm)**

Teknik özellikler

Sertlik	yakl. 100 – 150 HV0.1
Tane şekli	silindirik/yuvarlatılmış
Erime noktası	yakl. 630 °C
Özgül ağırlık	yakl. 2.7 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 1.7 g/cm³
Kimyasal Analiz	Si – EN AW-5056 0.30 – 0.60 % · Fe – EN AW-5056 0.10 – 0.70 % · Cu – EN AW-5056 max. 0.10 % · Mn – EN AW-5056 0.10 – 0.60 % · Mg – EN AW-5056 3.00 – 7.00 % · Cr – EN AW-5056 max. 0.30 % · Zn – EN AW-5056 max. 0.30 % · Ti – EN AW-5056 max. 0.30 % · Diğer – EN AW-5056 0.15 % · Al – EN AW-5056 Kalan · Si – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) 0.30 – 0.60 % · Fe – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) 0.10 – 0.30 % · Cu – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) 0.10 % · Mn – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) 0.10 % · Mg – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) 0.35 – 0.60 % · Cr – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) 0.05 % · Zn – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) 0.15 % · Ti – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) 0.10 % · Diğer – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) 0.10 % · Al – EN AW-6060 (DIN 573 – 3 uyarınca) Kalan
Paketleme	Palette 10 kg'lık torbalarda (500 kg'a kadar); Big Bag çuvalda dökme 500 kg / 1 t
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbinli kumlama makineleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Kumlama ile temizlik
- Çapak alma
- Yüzey bitirme

Öne çıkan özellikler

- Tekrar kullanılabilir kumlama malzemesi

Mevcut boyutlar

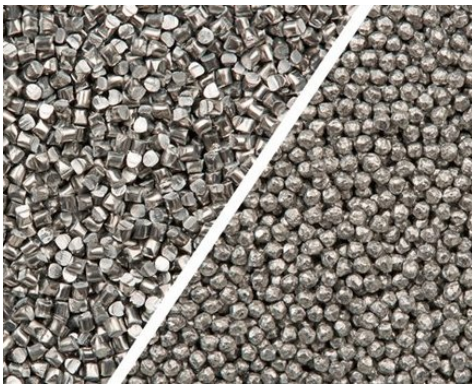
Çap (mm)	Çap (mm)	Çap (mm)
0.6	**1.0**	**1.6**
0.8	**1.2**	

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

METALİK AŞINDIRICILAR

Çinko kesme tel

Yüksek özgül ağırlıklı, homojen yapılı ve çapak almada etkili çinko kesme tel.



Çinko kesme telimiz, yüksek özgül ağırlığı ve homojen mikroyapısıyla öne çıkar. Çapak alma performansı, alüminyum kumlama malzemeleri kullanıldığında elde edilenden daha yüksektir. Düşük sertliği sayesinde sistemin azami düzeyde korunmasını sağlar.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
yakl. 55 HV0.1	**~6.7 – 7.5 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Silindirik/yuvarlatılmış	**Tel çapı (mm)**

Teknik özellikler

Sertlik Zn98Al2	yakl. 55 HV0.1
Sertlik Zn alaşımsız	yakl. 30 – 45 HV0.1
Tane şekli	silindirik/yuvarlatılmış
Erime noktası	yakl. 420 °C
Özgül ağırlık	yakl. 6.7 – 7.5 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 4.0 g/cm³
Kimyasal Analiz	Al – $Zn_{98}Al_2$ 1.50 – 2.50 % · Zn – $Zn_{98}Al_2$ yakl. 98.00 % · Al – Zn (ISO 14919) – · Zn – Zn (ISO 14919) 99.99 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t'a kadar); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbinli kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Çapak alma
- Yüzey bitirme

Mevcut boyutlar

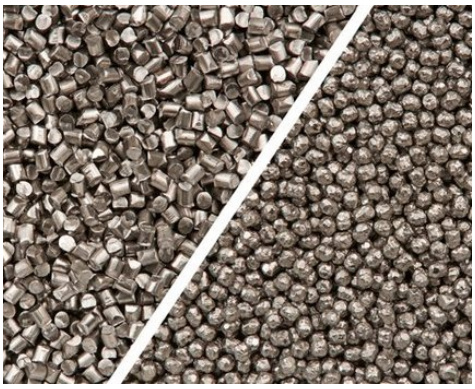
Çap (mm)	Çap (mm)	Çap (mm)
0.6	**1.0**	**1.6**
0.7	**1.1**	**1.8**
0.8	**1.2**	
0.9	**1.4**	

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

METALİK AŞINDIRICILAR

Paslanmaz çelik kesme tel CrNi

CrNi paslanmaz çelik telden kesilmiş, uzun ömürlü aşındırıcı.



Krom-nikel içerikli paslanmaz çelik kesme telimiz yalnızca bilyeli dövme (shot peening) işlemlerinde değil, granit taş işlemede de kullanılır. Bu ürün uzun ömrü ve korozyon koruma özellikleriyle değer görür.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
Tane şekline ve tane çapına bağlı	**~6.5 – 7.8 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Silindirik/yuvarlatılmış	**Tel çapı (mm)**

Teknik özellikler

Ürün kodu	CrNi
Sertlik	Tane şekline ve tane çapına bağlı (yakl. 400 – 670 HV)
Tane şekli	silindirik/yuvarlatılmış
Erime noktası	yakl. 1.450 – 1.500 °C
Özgül ağırlık	yakl. 6.5 – 7.8 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 3.8 – 4.8 g/cm³
Kimyasal Analiz	Cr 11.50 – 20.0 % · Mn max. 7.50 % · Si max. 1.00 % · C max. 0.15 % · P max. 0.06 % · S max. 0.030 % · Ni max. 10.0 % · Fe Kalan
Standartlar / Spesifikasyonlar	DIN 8201-4; SAE AMS 2431/4; SAE J441
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t'a kadar); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbinli kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Kumlama ile temizlik
- Beton ve doğal taş temizliği
- Çapak alma
- Tufal giderme
- Döküm temizleme
- Kum giderme (döküm kumu temizleme)
- Yüzey hazırlama

Öne çıkan özellikler

- Tekrar kullanılabilir kumlama malzemesi

Mevcut boyutlar

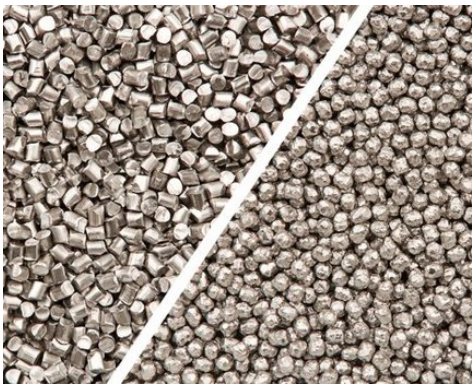
Çap (mm)	Çap (mm)	Çap (mm)
0.3	**0.7**	**1.2**
0.4	**0.8**	**1.4**
0.5	**0.9**	**1.6**
0.6	**1.0**	

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

METALİK AŞINDIRICILAR

Paslanmaz çelik kesme tel Cr

Düşük toz oluşumlu ve uzun ömürlü, krom içerikli paslanmaz çelik kesme tel.



Düşük sertlikli ve uzun ömürlü, krom içerikli paslanmaz çelik kesme telimiz, kumlama işlemi sırasında azaltılmış toz oluşumuyla dikkat çeker. Yüksek nikelli kumlama malzemelerine alternatif olarak kullanılır ve beton blok sektöründe de tercih edilir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
yakl. 300 HV ± 10 %	**~6.5 – 7.8 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Silindirik/yuvarlatılmış	**Tel çapı (mm)**

Teknik özellikler

Ürün kodu	Cr
Sertlik	yakl. 300 HV +/- 10 %
Tane şekli	silindirik/yuvarlatılmış
Erime noktası	yakl. 1.450 – 1.500 °C
Özgül ağırlık	yakl. 6.5 – 7.8 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 3.8 – 4.8 g/cm³
Kimyasal Analiz	Cr 11.50 – 18.0 % · Mn max. 1.50 % · Si max. 1.00 % · C max. 0.15 % · P max. 0.04 % · S max. 0.015 % · Ni max. 0.6 % · Fe Kalan
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t'a kadar); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Türbinli kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Kumlama ile temizlik
- Beton ve doğal taş temizliği
- Çapak alma
- Tufal giderme
- Döküm temizleme
- Pas giderme
- Kum giderme (döküm kumu temizleme)
- Yüzey bitirme

Öne çıkan özellikler

- Tekrar kullanılabilir kumlama malzemesi

Mevcut boyutlar

Çap (mm)	Çap (mm)	Çap (mm)
0.4	0.8	1.2
0.6	1.0	1.6

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

KUMLAMA KUMLARI VE AŞINDIRICILAR

Plastik aşındırıcılar

2 ürün

Plastik Granül

PA kumlama malzemesi (poliamid)

PLASTİK AŞINDIRICILAR

Plastik Granül

Alttaki yüzeye düşük etkiyle boya ve kaplama sökme.



Plastik granüller çeşitli reçinelerden polikondensasyon işleminden geçirilerek üretilir, ardından daha küçük parçalara bölünür ve farklı tane boyutlarına göre sınıflandırılır. Anadolu Kumlama Plastik Granül, düşük sertlikli bir aşındırıcıdır. Boya ve kaplamayı sökerken alttaki metal veya kompozit yüzeye en az etkiyi yapar. Bu nedenle hassas yüzeylerde boya sökme ve kalıp temizliğinde tercih edilir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
3.5 – 4.0 Mohs	**1.5 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Açılı	**Mesh**

Teknik özellikler

Sertlik (yaklaşık)	3.5 – 4.0 mohs
Tane şekli	açılı
Erime noktası	< 500 °C
Özgül ağırlık (yaklaşık)	1.5 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (yaklaşık) (granül boyutuna bağlı olarak)	0.8 – 0.9 g/cm³
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda; Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Çapak alma
- Boya giderme
- Mikro kumlama
- Havacılık ve kompozit parçalarda boya sökme
- Otomotiv parçalarında boya sökme
- Kalıp temizliği
- Çapak alma ve hassas temizlik

Öne çıkan özellikler

- Alttaki yüzeye düşük etki
- Parça ölçüsünü korur
- Uygun sistemlerde tekrar kullanılabilir
- Hassas malzemelerle uyumlu

Mevcut boyutlar

MESH	Ortalama tane boyutu (mm)
12/16	1.20 – 1.70
16/20	0.80 – 1.20
20/30	0.60 – 0.80
20/40	0.40 – 0.80
30/40	0.40 – 0.60
40/60	0.25 – 0.40
60/80	0.18 – 0.25

MESH	Ortalama tane boyutu (mm)
Metrik	0.10 – 0.20
Metrik	0.15 – 0.25
Metrik	0.25 – 0.50
Metrik	0.50 – 0.80
Metrik	0.80 – 1.20
Metrik	1.20 – 1.80

> Plastik Granül, sert aşındırıcıların zarar verebileceği yüzeylerde kaplama sökmek için yumuşak bir çözümdür. Değerler sektörde yaygın tipik değerlerdir; ürün veri sayfası ve güncel tane seçenekleri için satış ekibimize danışın.

PLASTİK AŞINDIRICILAR

PA kumlama malzemesi (poliamid)

Termoset, kauçuk ve silikon parçalarda çapak alma için poliamid granül.



Poliamid, başlıca termoset parçaların çapak alınmasında kumlama malzemesi olarak kullanılır. Poliamid nispeten yumuşak olduğundan plastik yüzeylere etkisi düşüktür; uygunluk deneme ile doğrulanmalıdır.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
2 – 3 Mohs	**~1.08 – 1.60 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Silindirik/kübik	**mm**

Teknik özellikler

Ürün kodu	PA
Sertlik	2 – 3 mohs
Tane şekli	silindirik/kübik
Erime noktası	yakl. 215 – 225 °C
Özgül ağırlık	yakl. 1.08 – 1.60 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 0.7 g/cm³
Kimyasal Analiz	Plastik türü Poliamid 6, katkı maddeleri < 1 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t)
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri, Türbinli kumlama makineleri

Kullanım alanları

- Kauçuk çapak alma
- Silikon çapak alma
- Termoset çapak alma

Mevcut boyutlar

Boyut (mm) (çap x uzunluk)	Boyut (mm) (çap x uzunluk)	Boyut (mm) (çap x uzunluk)
0.50 x 0.50	**1.50 x 1.50**	**1.00 x 1.00**
0.75 x 0.75	**2.00 x 2.00**	**1.20 x 1.20**
1.00 x 1.00	**0.50 x 0.50**	**1.50 x 1.50**
1.00 x 1.50	**0.60 x 0.60**	
1.50 x 1.00	**0.75 x 0.75**	

> Renk: kırmızı, doğal

KUMLAMA KUMLARI VE AŞINDIRICILAR

Organik aşındırıcılar

3 ürün

- Ceviz kabuğu granülü
- Mısır koçanı granülü
- Soda (sodyum bikarbonat)

ORGANİK AŞINDIRICILAR

Ceviz kabuğu granülü

Ana malzemeye düşük etkiyle yüzey işlemi için yumuşak, organik ve yenilenebilir aşındırıcı.



Ceviz kabuğu granülü; kırılmış, temizlenmiş ve elenmiş ceviz kabuklarından üretilen son derece yumuşak, organik ve tekrar kullanılabilir bir kumlama malzemesidir. Düşük sertliği nedeniyle ceviz kabuğu granülü, başlıca ana malzemede malzeme kaybının istenmediği yüzey uygulamalarında kullanılır. Ceviz kabuğu granülü, yenilenebilir bir hammadde olan ceviz kabuğundan üretilir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
yakl. 2.5 – 3.5 Mohs	**~1.0 – 1.2 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Köşeli	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Sertlik	yakl. 2.5 – 3.5 mohs
Tane şekli	köşeli
Tutuşma sıcaklığı	yakl. 170 °C
Özgül ağırlık	yakl. 1.0 – 1.2 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 0.45 – 0.8 g/cm³
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1 t); Big Bag çuval 1 ton'a kadar
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Yağ emiciler için katkı maddesi
- Kuru kumlama malzemesi

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
2/12	0.10 – 0.20
6/12	0.20 – 0.45
4/6	0.45 – 0.80
3/6	0.45 – 1.00
16/5	0.80 – 1.30
15/10	1.00 – 1.50

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
12/3	1.00 – 1.70
12/3E	1.30 – 1.70
CAG 16/10	1.70 – 2.40
8/10	2.40 – 4.00
1/27	4.00 – 6.00

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

ORGANİK AŞINDIRICILAR

Mısır koçanı granülü

Yenilenebilir hammaddeden üretilen yumuşak, organik granül.



Mısır koçanı granülü; temizlenmiş, kırılmış ve elenmiş mısır koçanlarından üretilen son derece yumuşak, organik bir granüldür. Tıpkı ceviz kabuğu granülü gibi mısır koçanı granülü de yenilenebilir bir hammaddeden üretilir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
yakl. 4.5 Mohs	**~0.9 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Düzensiz	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Sertlik	yakl. 4.5 mohs
Tane şekli	düzensiz
Tutuşma sıcaklığı	yakl. 170 °C
Özgül ağırlık	yakl. 0.9 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 0.45 – 0.8 g/cm³
Paketleme	Palette 20 kg'lık torbalarda (540 kg ve 780 kg)
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Yağ emiciler için katkı maddesi
- Kuru kumlama malzemesi

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (µm)
GM 100	0 – 250
GM 40	180 – 600
GM 30	250 – 710
GM 20	560 – 1000

Tanım	Ortalama tane boyutu (µm)
GM 16	1000 – 1500
GM 12	1500 – 2000
GM 8	2000 – 3150
GM 6	3800 – 4500

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

ORGANİK AŞINDIRICILAR

Soda (sodyum bikarbonat)

Ana yüzeyi aşındırmadan hassas temizlik için soda kumlama malzemesi.



Soda, ana gövdeyi çok az aşındırdığı için hassas temizlik için uygundur. Soda kumlama malzemesi özellikle boya sökme ve yağ alma, bina ve anıtların restorasyonu ve yangın hasarlarının giderilmesinde kullanılır. Soda kuru kumlama malzemesi olarak ve su buharıyla karıştırılarak ıslak kumlama malzemesi olarak da kullanılabilir.

SERTLİK	ÖZGÜL AĞIRLIK
2.5 – 3 Mohs	**~2.2 g/cm³**
TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Düzensiz	**Tanımlama no**

Teknik özellikler

Sertlik	2.5 – 3 mohs
Tane şekli	düzensiz
Erime noktası	bozunma: > 60°C / tamamen 270 °C
Özgül ağırlık	yakl. 2.2 g/cm³
Hacimsel yoğunluk (tane boyutuna bağlı)	yakl. 0.65 – 1.2 g/cm³
Kimyasal Analiz	$NaHCO_3$ 99.6 %
Paketleme	Palette 25 kg'lık torbalarda (1.250 kg'a kadar)
Kumlama Sistemleri	Basınçlı kumlama sistemleri, Enjeksiyon kumlama sistemleri

Kullanım alanları

- Kumlama ile temizlik
- Boya sökme
- Pas giderme

Mevcut boyutlar

Tanım	Ortalama tane boyutu (mm)
00/50	0 – 0.50
27/50	0.27 – 0.50

> İstek üzerine başka tane boyutları da üretilebilir.

ANADOLU KUMLAMA

İnşaat ve kuvars kumları

3 ürün

- Kuvars Kumu (Silis Kumu)
- Kuvars Çakılı (Sondaj ve Drenaj Çakılı)
- İnşaat Kumu

Kuvars Kumu (Silis Kumu)

Doğal kuvars kumu: 0,1 – 5 mm arasında elenmiş ve kurutulmuş altı fraksiyon.



Kuvars kumu (silis kumu), büyük bölümü silisyum dioksitten (SiO_2) oluşan doğal bir kumdur. Doğal yataklardan elde edilen, kırılmadan elenen ve en fazla 120 °C sıcak havayla kurutulan kuvars kumunu 0,1 – 5 mm arasında altı fraksiyonda tedarik ediyoruz. Fraksiyonların SiO_2 içeriği yaklaşık %90'dır; her fraksiyonun kimyasal analizi aşağıdaki tabloda yer alır.

SERTLİK	TANE ŞEKLİ
7 Mohs (kuvars)	**Doğal, yuvarlağımsı**
BOY SİSTEMİ	
Fraksiyon (mm)	

Teknik özellikler

Malzeme	Doğal kuvars kumu; taneler kırılmadan elenir
Kurutma	En fazla 120 °C sıcak havayla kurutulur
Renk	Sarımsı bej, doğal kum tonu
Sertlik	7 mohs (kuvars)
SiO_2 içeriği	89.6 – 91.5 % (fraksiyona göre, aşağıdaki tablo)
Diğer oksitler	TiO_2 0.03 – 0.09 % · CaO 0.14 – 0.30 % · MgO 0.02 – 0.07 % · Ateş zayiatı 0.22 – 0.32 %
Analiz	Akredite laboratuvar (TS EN ISO 17025) deney raporları, 2023. Değerler numuneye aittir, partiden partiye değişebilir.
Paketleme	25 – 50 kg kraft torba; 1.5 ton big bag; dökme araç teslimatı
Özel fraksiyon	İhtiyaca göre farklı tane aralıkları elenerek hazırlanabilir

Kullanım alanları

- Su arıtma ve kum filtreleri
- Havuz ve spa filtreleri
- Epoksi zemin kaplamalarında dolgu ve serpme kumu
- Çimento, harç ve hazır yapı kimyasalları
- Seramik, cam, porselen ve refrakter üretimi
- Döküm kumu
- Suni çim ve spor zeminlerinde dolgu
- Polimer ve kompozit dolgular
- Peyzaj ve dekoratif uygulamalar

Öne çıkan özellikler

- 0,1 mm'den 5 mm'ye altı standart fraksiyon, ihtiyaca göre özel eleme
- Her fraksiyon için akredite laboratuvar kimyasal analizi
- Kurutulmuş, torbada veya big bag'de sevke hazır
- Torba, big bag ve dökme teslimat seçenekleri

Fraksiyonlar ve kimyasal analiz (%)

Fraksiyon (mm)	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	Na_2O	K_2O
0.1 – 0.5	90.02	5.50	0.381	1.29	2.07
0.5 – 1.0	90.41	5.30	0.339	1.19	2.20
0.8 – 1.5	91.52	4.67	0.204	0.87	2.25
1.5 – 2.5	89.62	5.64	0.456	1.37	2.30
2.0 – 3.0	89.56	5.76	0.453	1.42	2.27
3.0 – 5.0	90.07	5.42	0.566	1.33	2.01

> Kuvars kumunu kumlama aşındırıcısı olarak önermiyoruz: kumlama sırasında oluşan tozdaki serbest kristal silika silikoz riski taşır. Kumlama işleri için garnet, alüminyum oksit veya çelik grit gibi aşındırıcılarımızı inceleyebilirsiniz.

İnşaat Kumu

Beton, harç, sıva ve dolgu işleri için 0 – 5 mm kaba kum ve perdahlık kum.



İnşaat kumu, beton ve harçtan altyapı dolgusuna kadar yapı işlerinde kullanılan doğal agregadır. 0 – 5 mm kaba kum ile sıva perdahı için ince taneli perdahlık kum tedarik ediyoruz. Teslimat torbada, big bag'de veya dökme olarak yapılabilir.

TANE ŞEKLİ	BOY SİSTEMİ
Doğal	**Tane aralığı (mm)**

Teknik özellikler

Malzeme	Doğal kum
Ürünler	Kaba kum (0 – 5 mm); perdahlık kum (ince taneli sıva kumu)
Paketleme	25 – 50 kg torba; 1.5 ton big bag; dökme araç teslimatı

Kullanım alanları

- Beton üretimi
- Harç ve sıva
- Altyapı projeleri (yol, demiryolu yatağı, dolgu)
- Tuğla ve blok üretimi
- Drenaj ve su yalıtımı uygulamaları
- Oyun alanları ve peyzaj

Öne çıkan özellikler

- Kaba kum ve ince perdahlık kum seçeneği
- Torba, big bag ve dökme teslimat seçenekleri
- Kuvars kumu ve kuvars çakılıyla aynı siparişte tedarik

Ürünler

Ürün	Tane aralığı	Başlıca kullanım
Kaba kum	0 – 5 mm	Beton, harç, altyapı dolgusu
Perdahlık kum	İnce taneli	Sıva perdahı, ince harç

> Beton ve harç için kum seçimi proje şartnamesine ve ilgili standartlara göre yapılmalıdır. İhtiyaç duyduğunuz tane aralığını ve miktarı teklif talebinizde belirtin.

Kuvars Çakılı (Sondaj ve Drenaj Çakılı)

%97 – 99 SiO_2 içerikli doğal kuvars çakılı: 5 – 15 mm sondaj çakılı ve 15 – 32 mm drenaj çakılı.



Kuvars çakılı, yüksek oranda silisyum dioksitten (SiO_2) oluşan doğal, yuvarlak taneli bir çakıldır. 5 – 15 mm sondaj çakılı ve 15 – 32 mm drenaj çakılı olarak iki tane aralığında tedarik ediyoruz. Laboratuvar analizlerinde SiO_2 içeriği %97 – 99 aralığındadır.

SERTLİK **7 Mohs (kuvars)**	TANE ŞEKLİ **Doğal, yuvarlak**
BOY SİSTEMİ **Tane aralığı (mm)**	

Teknik özellikler

Malzeme	Doğal kuvars çakılı
Sertlik	7 mohs (kuvars)
SiO_2 içeriği	96.9 – 99.0 % (aşağıdaki tablo)
Diğer oksitler	TiO_2 0.024 % · CaO 0.03 – 0.07 % · MgO 0.09 % · Ateş zayiatı 0.18 – 0.22 %
Analiz	Akredite laboratuvar (TS EN ISO 17025) deney raporları, 2024. Değerler numuneye aittir, partiden partiye değişebilir.
Paketleme	25 – 50 kg torba; 1.5 ton big bag; dökme araç teslimatı

Kullanım alanları

- Su kuyusu sondajlarında filtre çakılı
- Drenaj sistemleri
- Temel ve zemin dolgusu
- Yol yapımı
- Su arıtma tesislerinde filtre yatağı
- Beton üretimi
- Peyzaj düzenlemeleri

Öne çıkan özellikler

- Yüksek SiO_2 içeriği (%97 – 99)
- Sondaj ve drenaj için iki standart tane aralığı
- Akredite laboratuvar kimyasal analizi
- Torba, big bag ve dökme teslimat seçenekleri

Tane aralıkları ve kimyasal analiz (%)

Ürün	Tane aralığı (mm)	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	Na_2O	K_2O
Sondaj çakılı	5 – 15	96.91	1.50	0.345	0.45	0.38
Drenaj çakılı	15 – 32	99.01	0.40	0.132	0.01	0.03

> Sondaj ve filtre uygulamalarında çakıl boyutu kuyu ve filtre tasarımına göre seçilir. Projenize uygun tane aralığı için bize danışın.

ANADOLU KUMLAMA

Kumlama ekipmanları

Contracor kumlama makineleri, hortumlar, nozullar, operatör koruması ve hava hazırlama ürünleri; aşındırıcınızla birlikte doğru yapılandırma.

- Hazır kumlama paketleri
- Basınçlı kumlama makineleri (DBS)
- Dozaj vanaları ve uzaktan kumanda
- Kumlama hortumları, kaplinler ve nozul tutucular
- Kumlama nozulları
- Özel nozullar (boru içi, açılı, eğik, sulu kumlama)
- Boru içi kumlama aparatları ve kumlama tabancaları
- Kumlama kaskları ve operatör koruması
- Solunum havası filtreleri ve hava soğutucu
- Hava ayırıcılar ve bağlantı parçaları
- Yüzey pürüzlülüğü karşılaştırma plakası

KUMLAMA EKİPMANLARI

Hazır kumlama paketleri

Contracor BlastPack paketleri; uzaktan kumandalı bir basınçlı kumlama makinesini, Twinline uzaktan kumanda hortumunu, ExtraBlast kumlama hortumunu...

Contracor BlastPack paketleri; uzaktan kumandalı bir basınçlı kumlama makinesini, Twinline uzaktan kumanda hortumunu, ExtraBlast kumlama hortumunu, nozul tutucuyu, hortum kaplinini ve venturi nozulu tek sette bir araya getirir. Paketler gerekli bağlantı parçaları, rakorlar ve contalarla donatılmıştır; komple set ahşap palet üzerine monte edilmiş olarak teslim edilir.

SafePack paketleri ise operatör koruması için kumlama kaskını, solunum havası filtresini, 20 m solunum havası hortumunu ve eldivenli kumlama tulumunu birlikte sunar.



Kumlama makinesi, hortum, nozul ve operatör koruma ekipmanını bir araya getiren hazır paketler.

Paket	Kumlama makinesi	Hortumlar	Nozul tutucu / kaplin	Nozul
BlastPack-25	DBS-25RC (25 litre)	5 m Twinline, 5 m ExtraBlast-13	NHP-0 / CQP-0	NTC-5,0 (5,0 mm x 45 mm)
BlastPack-50	DBS-50RC (50 litre)	5 m Twinline, 5 m ExtraBlast-13	NHP-0 / CQP-0	NTC-5,0 (5,0 mm x 45 mm)
BlastPack-100	DBS-100RC (100 litre)	20 m Twinline, 20 m ExtraBlast-25	NHP-1 / CQP-1	RTC-6,5 (6,5 mm x 130 mm)
BlastPack-200	DBS-200RC (200 litre)	20 m Twinline, 20 m ExtraBlast-32	NHP-2 / CQP-2	RTC-9,5 (9,5 mm x 170 mm)

Paket	Kumlama kaskı	Hava hazırlama	Giysi ve sarf
SafePack-Comfort	Comfort (dayanıklı naylon pelerinli)	BAF solunum havası filtresi (2 çıkışlı), 20 m BAH solunum havası hortumu (9 mm x 15 mm)	54 (L) beden ağır hizmet kumlama tulumu, deri eldiven dahil
SafePack-Aspect	Aspect (dayanıklı naylon pelerinli)	BAF solunum havası filtresi (2 çıkışlı), 20 m BAH solunum havası hortumu (9 mm x 15 mm)	54 (L) beden ağır hizmet kumlama tulumu, deri eldiven dahil; 1 paket (50 adet) tek kullanımlık lens

KUMLAMA EKİPMANLARI

Basınçlı kumlama makineleri (DBS)

Contracor DBS serisi basınçlı kumlama makineleri (kumlama kazanları); metal konstrüksiyonların ve binaların, köprülerin, depoların, boru hatlarının...

Contracor DBS serisi basınçlı kumlama makineleri (kumlama kazanları); metal konstrüksiyonların ve binaların, köprülerin, depoların, boru hatlarının ve beton yüzeylerin kumlanması için tasarlanmıştır. Yüzeyler SA 3 derecesine kadar temizlenebilir; tabloya göre verim saatte 37 m²'ye kadar çıkar. Makineler, en fazla 4 mm tane boyutuna kadar her türlü kuru aşındırıcıyla çalışır.

Tüm DBS makineleri standart olarak yüksek verimli CAF su/yağ ayırıcıyla gelir. Bu ayırıcı, kompresörden gelen basınçlı havadaki yoğuşma suyunun ve yağın %98'e kadarını tutarak nemin ve yağın tanka girmesini engeller; böylece tanktaki aşındırıcının nemlenmesinden kaynaklanan iş duruşlarının önüne geçer. Bu önlem özellikle eski kompresörlerle, düşük sıcaklıklarda veya kompresörden uzak mesafede çalışırken gereklidir.

RC modellerinde pnömatik çalışan RC ana vanası, ölü adam kolu ve Twinline hortumundan oluşan uzaktan kumanda sistemi standarttır. RCS modelleri bunlara ek olarak çelik aşındırıcılar için özel SGV dozaj vanasıyla donatılır.



Contracor DBS serisi basınçlı kumlama makinesi.

Model seçenekleri

Model	Tank hacmi	Uzaktan kumanda	Dozaj vanası	Standart teslimat notu
Contracor DBS-25RC	25 litre	Var, 5 m Twinline hortum	FSV-0	Elek, kapak, CAF-0 nem ayırıcı, CFT-0 hortum kaplinleri
Contracor DBS-50RC	50 litre	Var, 5 m Twinline hortum	FSV-0	Elek, kapak, CAF-0 nem ayırıcı, CFT-0 hortum kaplinleri
Contracor DBS-100 / DBS-200	100 / 200 litre	Yok	Kum vanası	Elek, kapak, CAF nem ayırıcı, muayene kapağı, hortum kaplinleri
Contracor DBS-100RC / DBS-200RC	100 / 200 litre	Var, 20 m Twinline hortum	Kum vanası	Elek, kapak, CAF nem ayırıcı, muayene kapağı, CFT hortum kaplinleri
Contracor DBS-100RCS / DBS-200RCS	100 / 200 litre	Var, 20 m Twinline hortum	SGV (çelik aşındırıcılar için)	Elek, kapak, CAF nem ayırıcı, muayene kapağı, CFT hortum kaplinleri

Teknik veriler

Özellik	DBS-25RC	DBS-50RC	DBS-100 / 100RC / 100RCS	DBS-200 / 200RC / 200RCS
Maks. çalışma basıncı	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Tank hacmi	25 litre	50 litre	100 litre	200 litre
Çalışma sıcaklığı	–10 / +50 °C	–10 / +50 °C	–10 / +50 °C	–10 / +50 °C
Tank çapı	306 mm	415 mm	508 mm	609 mm
Tank yüksekliği	960 mm	1180 mm	1226 mm	1480 mm
Ağırlık	46 kg	73 kg	105 / 110 / 110 kg	135 / 140 / 140 kg

Basınçlı hava ihtiyacı (m³/dk)

Nozul çapı	Kumlama	Kask için ek	%50 rezerv	Minimum hava girişi
6,5 mm	2,3	0,5	1,4	4,2
8,0 mm	3,9	0,5	2,2	6,6
9,5 mm	5,5	0,5	3,0	9,0
11,0 mm	7,2	0,5	3,9	11,6
12,5 mm	9,6	0,5	5,0	16,1

Ortalama verim ve aşındırıcı tüketimi

Aşağıdaki değerler 8 bar basınçta verilmiştir.

Nozul çapı / hava	SA 2	SA 2½	SA 3
6,5 mm / 4,2 m³/dk	10 m²/saat, 40 kg/m²	5 m²/saat, 58 kg/m²	4 m²/saat, 78 kg/m²
8 mm / 6,6 m³/dk	15 m²/saat, 35 kg/m²	9 m²/saat, 51 kg/m²	6 m²/saat, 68 kg/m²
9,5 mm / 9 m³/dk	21 m²/saat, 32 kg/m²	14 m²/saat, 46 kg/m²	9 m²/saat, 62 kg/m²
11 mm / 11,6 m³/dk	28 m²/saat, 29 kg/m²	21 m²/saat, 42 kg/m²	13 m²/saat, 56 kg/m²
12,5 mm / 16,1 m³/dk	37 m²/saat, 28 kg/m²	28 m²/saat, 40 kg/m²	17 m²/saat, 54 kg/m²

Dozaj vanaları ve uzaktan kumanda

Dozaj vanaları, kumlama makinesinin çıkışında aşındırıcıyı basınçlı hava akışına hassas biçimde katar.

Dozaj vanaları, kumlama makinesinin çıkışında aşındırıcıyı basınçlı hava akışına hassas biçimde katar. Contracor FSV dozaj vanası 45° eğimli yapısıyla hava ve aşındırıcının düzgün karışmasını sağlar; dayanıklı kontrol diskleri aşındırıcı miktarını hassas ayarlar, servis ağzı ise tıkanmaların temizlenmesine imkân verir. FSV, mineral aşındırıcılar (cüruf) ile çalışmak için tasarlanmıştır.

Contracor SGV dozaj vanası çelik bilya ve grit ya da alüminyum oksit gibi ağır veya agresif aşındırıcılar içindir. Aşındırıcı akışı vana gövdesine değmez, yalnızca aşındığında hızla değiştirilebilen kauçuk boruya temas eder; dozaj, bir ayar vidasıyla bu kauçuk borunun daraltılmasıyla yapılır.

Uzaktan kumanda sistemi, kumlama makinesinin tek bir operatör tarafından çalıştırılıp durdurulmasını sağlar. Sistem RCV uzaktan kumanda vanası ile nozula bağlanan DMH ölü adam kolundan oluşur; ikisi çift hatlı hortumla bağlanır. Kol basıldığında tank basınçlanır ve kumlama başlar; kol bırakıldığında RCV vanası kapanır, kumlama durur ve tankın basıncı boşaltılır. Tanktaki hava, teslimat setine dahil olan bir susturucu üzerinden tahliye edilir.



Mineral aşındırıcılar için FSV, ağır ve agresif aşındırıcılar için SGV dozaj vanası.



RCV uzaktan kumanda vanası, Twinline hortum ve DMH ölü adam kolu.

Model	Ürün	Özellik
Contracor FSV	Dozaj vanası, 1 1/4"	Mineral aşındırıcılar (cüruf) için, 45° eğimli gövde, servis ağzı
Contracor SGV	Dozaj vanası	Ağır veya agresif aşındırıcılar için; aşınan kauçuk borusu yedek parça olarak değiştirilebilir
Contracor RCV	Uzaktan kumanda vanası, 1 1/4"	Makineye hava beslemesini ve tahliyeyi aynı anda kontrol eder
Contracor DMH	Ölü adam kolu	Nozula bağlanır, çift hatlı hortumla RCV vanasına bağlanır

Makine yedek parçaları ve kauçuk kaplı bağlantılar

DBS, DBS-RC ve DBS-RCS makineleri için şu parçalar ayrıca temin edilebilir:

- CAF-3 su/yağ ayırıcı, 1 1/4"

- Kauçuk pop-up (açılır kapanır) vana ve kauçuk O-ring
- CFT kumlama kaplini 1 1/4" ve CFT/CQT için kauçuk conta
- Kauçuk kaplı 45° Y parçası, nipel ve boru (100 mm), 1 1/4"
- Kauçuk kaplı 90° T parçası, 1 1/4" (dişi-dişi-dişi)

KUMLAMA EKİPMANLARI

Kumlama hortumları, kaplinler ve nozul tutucular

Contracor ExtraBlast kumlama hortumlarının iç katmanı aşınmaya dayanıklı, siyah iletken doğal kauçuktur (NR).

Contracor ExtraBlast kumlama hortumlarının iç katmanı aşınmaya dayanıklı, siyah iletken doğal kauçuktur (NR). Takviye yüksek mukavemetli tekstil kordlarla yapılır; dış kaplama ise aşınmaya ve ozona dayanıklı, iğne delikli, siyah iletken SBR/NR karışımıdır. DIN 53516'ya göre aşınma kaybı en fazla 60 mm³, ortalama 52 mm³'tür. Çalışma sıcaklığı –30 °C ile +80 °C arasında, emniyet katsayısı 3:1'dir; toleranslar RMA sınıf 311-A'ya uygundur.



ExtraBlast kumlama hortumları farklı iç çap ve rulo boylarında sunulur.

Model	İç x dış çap	Rulo boyu
Contracor ExtraBlast-13	13 x 27 mm	5 m, 20 m, 40 m
Contracor ExtraBlast-19	19 x 33 mm	20 m, 40 m
Contracor ExtraBlast-25	25 x 39 mm	20 m, 40 m
Contracor ExtraBlast-32	32 x 48 mm	20 m, 40 m

Uzaktan kumanda için Twinline hortumu 6 mm çapındadır ve rakorları takılı olarak 5 m, 20 m ve 40 m rulo halinde sunulur.

Naylon NHP nozul tutucular 50 mm dişleriyle Contracor nozullarına uyar; kauçuk conta ve vidalarla birlikte gelir. Kumlama hortumu hızlı kaplinleri naylon (CQP) veya çinko kaplamalı, sarı pasifize dövülebilir dökme demir (CQT) olarak sunulur; Contracor kumlama makinelerindeki CFT hortum kaplinleriyle uyumludur ve kauçuk conta, vida ve emniyet klipsiyle teslim edilir. Her ölçü için yedek kauçuk contalar ayrıca bulunur.



Naylon ve metal hortum kaplinleri ile naylon nozul tutucular.

Hortum ölçüsü	Nozul tutucu (naylon)	Kaplin (naylon)	Kaplin (metal)
13 x 27 mm	NHP-0	CQP-0	CQT-0
19 x 33 mm	NHP-3/4	CQP-3/4	–
25 x 39 mm	NHP-1	CQP-1	CQT-1

Hortum ölçüsü	Nozul tutucu (naylon)	Kaplin (naylon)	Kaplin (metal)
32 x 48 mm	NHP-2	CQP-2	CQT-2

Kumlama nozulları

Venturi delikli nozullar geniş bir püskürtme deseni oluşturur ve aynı basınçta aşındırıcı hızını %100'e kadar artırır; bu nedenle geniş yüzeylerde...

Venturi delikli nozullar geniş bir püskürtme deseni oluşturur ve aynı basınçta aşındırıcı hızını %100'e kadar artırır; bu nedenle geniş yüzeylerde verimi artırmak için en iyi seçenektir. Uzun venturi nozullar, düz delikli nozullara göre yaklaşık %40 daha fazla verim sağlar; aşındırıcı tüketimi de yaklaşık %40 azaltılabilir. Nozul çapı, mevcut basınçlı hava beslemesine göre seçilerek aşındırıcı tüketimi optimize edilir.



Performer ve Classic serisi venturi kumlama nozulları.

Contracor Performer serisi

Performer, yüksek performanslı venturi nozul serisidir: aşınmaya çok dayanıklı astarlar, sağlam ve hafif poliüretan gövdeyle kaplanır. Agresif ergimiş alüminalar, silisyum karbürler ve çelik gritlerden tek kullanımlık cüruf esaslı aşındırıcılara kadar farklı uygulamalar için seçenek sunar. Tüm Performer nozulları NHP nozul tutucu için 50 mm dişli ve 32 mm giriş çaplıdır.

Seri	Astar malzemesi	Kullanım ömrü	Gövde / diş
Contracor Performer 400 PU	Tungsten karbür	400 saate kadar	Poliüretan / poliüretan
Contracor Performer 400 ALU-PU	Tungsten karbür	400 saate kadar	Poliüretan / alüminyum
Contracor Performer 600 PU	Silisyum karbür	600 saate kadar	Poliüretan / poliüretan
Contracor Performer 600 ALU-PU	Silisyum karbür	600 saate kadar	Poliüretan / alüminyum
Contracor Performer 1000 ALU-PU	Bor karbür	1000 saate kadar	Poliüretan / alüminyum

Performer serisi ile Classic RTC, CTC, DVTC, UBC ve DVBC nozulları aynı beş ölçüde sunulur:

Nozul çapı	Nozul boyu
6,5 mm	130 mm
8,0 mm	150 mm
9,5 mm	170 mm
11,0 mm	200 mm
12,5 mm	210 mm

Contracor Classic tungsten karbür nozullar

DVTC ve DVBC çift venturi nozullar, aralarında boşluk ve delikler bulunan art arda iki nozul gibi çalışır; bu delikler nozulun alt bölümüne atmosfer havası girmesini sağlar. Çıkış bölümü de normal nozullardan geniştir; böylece püskürtme deseni büyür ve aşındırıcı hızındaki düşüş en aza iner. GTC, HTC, GBC ve HBC tipleri doğrudan hortuma takılan (stick-up) venturi nozullardır.

Tip	Yapı	Çap x boy	Gövde / diş	Giriş
RTC	Venturi	6,5–12,5 mm x 130–210 mm	Kauçuk / kauçuk, 50 mm	32 mm
CTC	Venturi	6,5–12,5 mm x 130–210 mm	Alüminyum-kauçuk / alüminyum, 50 mm	32 mm

Tip	Yapı	Çap x boy	Gövde / diş	Giriş
DVTC	Çift venturi	6,5–12,5 mm x 130–210 mm	Alüminyum-kauçuk / alüminyum, 50 mm	32 mm
STC	Kısa venturi	5,0–12,5 mm x 80 mm	Kauçuk / kauçuk, 50 mm	25 mm
MTC	Kısa venturi	5,0–12,5 mm x 80 mm	Alüminyum / alüminyum, 50 mm	25 mm
NTC	Kısa venturi	3,5–8,0 mm x 45 mm	Alüminyum / alüminyum, ¾" (NHP-0 için)	–
GTC	Hortuma takılan venturi	5,0–8,0 mm x 100 mm	Alüminyum gömlek	25 mm iç çaplı hortum
HTC	Hortuma takılan venturi	6,5–12,5 mm x 120 mm	Alüminyum gömlek	32 mm iç çaplı hortum

Classic tungsten karbür nozulların kullanım ömrü 400 saate kadardır. STC ve MTC tipleri 5,0, 6,5, 8,0, 9,5, 11,0 ve 12,5 mm; NTC tipi 3,5, 5,0, 6,5 ve 8,0 mm çaplarda sunulur.

Contracor Classic bor karbür nozullar

Bor karbür (B4C) astarlı Classic nozulların kullanım ömrü 1000 saate kadardır. Venturi tiplerin gövdesi alüminyum, poliüretan koruyuculu; dişi NHP nozul tutucu için 50 mm alüminyumdur.

Tip	Yapı	Çap x boy	Giriş
SBC	Venturi	5,0 x 120 mm, 6,5 x 130 mm, 8,0 x 150 mm	25 mm
UBC	Venturi	6,5–12,5 mm x 130–210 mm	32 mm
DVBC	Çift venturi	6,5–12,5 mm x 130–210 mm	32 mm
GBC	Hortuma takılan venturi	5,0–8,0 mm x 100 mm	25 mm iç çaplı hortum
HBC	Hortuma takılan venturi	6,5–12,5 mm x 120 mm	32 mm iç çaplı hortum

Özel nozullar (boru içi, açılı, eğik, sulu kumlama)

Contracor PTC-360° boru içi nozullar, standart nozul yerine kumlama makinesine bağlanır.

Contracor PTC-360° boru içi nozullar, standart nozul yerine kumlama makinesine bağlanır. Hava-aşındırıcı karışımı bir saptırma ucuna yönlendirilir; bu uç, püskürtmeyi geniş ve dairesel bir desene açar ve nozul boru içinde ilerletilirken iç yüzey temizlenir. Tungsten karbürden üretilir, tüm Contracor nozul tutucularına uyar ve kullanım ömrü 400 saate kadardır. Saptırma uçları yedek olarak değiştirilebilir.

ATC açılı nozullar ve BTC eğik nozullar köşeler, flanş arkaları ve boru içleri gibi dar ve ulaşılması zor yerlerde kullanılır; aşındırıcıyı 45° açıyla püskürtür. Her ikisi de tungsten karbürdür, tüm Contracor nozul tutucularına uyar ve ömrü 400 saate kadardır.



Köşeler ve flanş arkaları için açılı ve eğik kumlama nozulları.

Model	Kullanım	Ölçüler	Gövde / diş
Contracor PTC-360°	2"–5" iç çaplı boruların içi	8,0 mm x 75 mm	Alüminyum / alüminyum, 50 mm
Contracor PTC-360°L	3/4"–2" iç çaplı boruların içi, 200 mm çalışma boyu	5,0 mm x 200 mm	Alüminyum / alüminyum, 50 mm
Contracor ATC	Açılı nozul; 1, 2 veya 3 adet 45° delik	5,0, 6,5, 8,0 ve 9,5 mm	Kauçuk / 50 mm kaba kauçuk diş
Contracor BTC	Eğik nozul, 45° açı	6,5–12,5 mm x 125 mm	Alüminyum-poliüretan koruyucu / 50 mm kaba kauçuk diş

Sulu kumlama: WBA ve WBN

Contracor sulu kumlama ekipmanı; çelik, taş ve beton yüzeylerin toz azaltılarak yüksek verimle temizlenmesi için tasarlanmıştır. SA 3 derecesine kadar temizlik yapılabilir ve verim kuru kumlamaya göre %20'ye kadar yüksektir. Suyla uyumlu her aşındırıcıyla, en fazla 3,5 mm tane boyutuna kadar çalışır. WBA, tüm Contracor nozullarına takılan üniversal sulu kumlama aparatıdır; WBN ise doğrudan sulu kumlama için üretilmiş nozuldur.

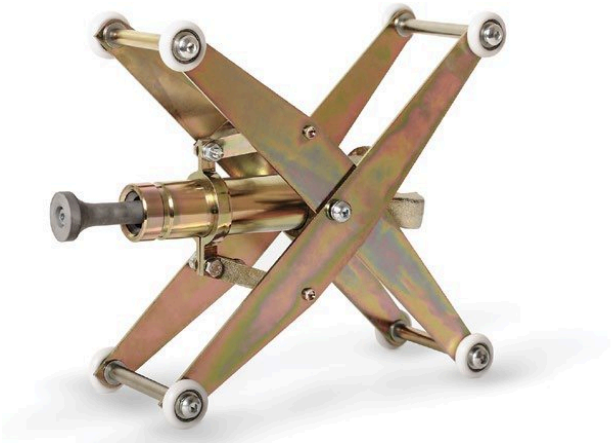
Model	Ürün	Ölçü	Gövde / diş
Contracor WBA	Sulu kumlama aparatı, tungsten karbür manşon	Tüm Contracor nozullarına uyar	Alüminyum / 50 mm kaba alüminyum diş
Contracor WBN	Sulu kumlama nozulu, tungsten karbür	6,5, 8,0 ve 9,5 mm çap, 32 mm giriş	Alüminyum / 50 mm kaba alüminyum diş

KUMLAMA EKİPMANLARI

Boru içi kumlama aparatları ve kumlama tabancaları

Contracor PBT-1, venturi formlu tungsten karbür nozul ve tungsten karbür dairesel saptırma ucuyla aşındırıcıyı kesintisiz bir daire deseninde...

Contracor PBT-1, venturi formlu tungsten karbür nozul ve tungsten karbür dairesel saptırma ucuyla aşındırıcıyı kesintisiz bir daire deseninde püskürtür. Merkezleme halkalarıyla 75–125 mm, ayarlanabilir merkezleme arabasıyla 125–300 mm iç çaplı borularda kullanılır. Contracor PBT-2 Rotoblast ise basınçlı havayla dönen ve iki radyal nozul taşıyan sabit hızlı bir kumlama kafasından ve ayarlanabilir merkezleme arabasından oluşur; ilerleme hızı ayarlanabildiği için farklı korozyon derecelerindeki iç yüzeylere uyum sağlar. Her iki aparat da standart bir kumlama makinesiyle çalışır.



Boru iç yüzeylerinin kumlanması için merkezleme arabalı aparatlar.

Contracor Educt-O-Matic, elde taşınabilen kapalı devre kumlama aletidir. Kumlama ve aşındırıcı geri kazanımı tek tetikle kontrol edilir: tetik hafifçe çekildiğinde vakum, tam çekildiğinde kumlama başlar. Kauçuk başlık aşındırıcıyı ve tozu yakalar; tekrar kullanılabilir aşındırıcı konik hazneye döner, kırılmış aşındırıcı ve toz pamuk toz torbasına gider. Yaklaşık 30 mm genişliğinde bir alanı temizler ve en iyi sonucu çelik veya demir gritle verir.



Aşındırıcıyı geri kazanan kapalı devre kumlama aleti.

Contracor Power Gun, küçük işler ve hava beslemesi sınırlı yerler için emişli bir kumlama tabancasıdır. Bernoulli prensibiyle çalışır: aşındırıcı hortumunun bağlandığı noktada oluşan düşük basınç aşındırıcıyı hava akışına çeker. Emiş lansı aşındırıcı kabına, hatta doğrudan torbaya daldırılıp tetiğe basılması yeterlidir. Yaygın kumlama malzemeleriyle metal, cam, taş ve benzeri dayanıklı yüzeylerin temizlenmesinde veya matlaştırılmasında kullanılır.



Küçük işler için emişli kumlama tabancası.

Contracor ABL kumlama lambası kumlama hortumuna takılır ve ölü adam kolunun çalışmasını engellemez; operatörün ışığı elinde tutması gerekmez. Hermetik gövdesi toza ve aşındırıcıya karşı korumalıdır, değiştirilebilir koruma camı kauçuk kapak çıkarılarak kolayca yenilenir.



Kumlama hortumuna takılan LED çalışma lambası.

Model	Kullanım	Teknik bilgi	Standart teslimat
Contracor PBT-1	Boru içi kumlama, 75–300 mm (3"–12") iç çap	12,5 mm nozul, tungsten karbür saptırma ucu	Merkezleme halkası setleri, merkezleme arabası
Contracor PBT-2 Rotoblast	Boru içi kumlama, 304,8–914,4 mm (12"–36") iç çap	İki radyal nozul; 6,5–9,5 mm nozul çapı (NTC(F)-6,5, -8,0, -9,5)	Üç ayak seti, iki NTC(F) nozul, 10 yedek deri pul
Contracor Educt-O-Matic	Kapalı devre, elde taşınabilir kumlama	6 bar'da 2,5 m³/dk hava; yaklaşık 30 mm temizleme genişliği	6 başlık ve toz torbası
Contracor Power Gun	Portatif emişli kumlama	Basınçlı hava kaynağına bağlanır	Emiş lansı, kelepçeli 5 m emiş hortumu
Contracor ABL	Kumlama alanını aydınlatma	Yaklaşık 800 lümen LED, 12 V DC	1,5 m güç kablosu

Kumlama kaskları ve operatör koruması

Kumlama operatörü, geri seken aşındırıcıya ve toza karşı temiz hava beslemeli bir kask ve uygun bir tulumla korunmalıdır.

Kumlama operatörü, geri seken aşındırıcıya ve toza karşı temiz hava beslemeli bir kask ve uygun bir tulumla korunmalıdır. Konuyla ilgili ayrıntıları kumlamada iş güvenliği yazımızda bulabilirsiniz.

Contracor Comfort kumlama kaskı hafif ve her tür kumlama işine uygundur. Tasarımı vizöre sürekli hava akışı sağlayarak buğulanmayı önler; basınç regülatörü, hava akış göstergesi, dayanıklı naylon pelerin, hızlı ayarlanan 6 noktalı naylon başlık, değiştirilebilir pamuk boyun contası ve taşıma kolu vardır. Tek kullanımlık lens olarak paslanmaz çelik tel kafesle korunan normal cam kullanılır; basit bir cam levha ölçüsünde kesilerek yedek lens yapılabilir.

Contracor Aspect kumlama kaskının sağlam gövdesi operatör güvenliği ve uzun kullanım ömrü sağlar; hava yönlendiricisi baş ve yüze sürekli hava vererek yorgunluğu azaltır ve buğulanmayı önler. Uzatılmış pencere çerçevesi pelerinin üstünü seken aşındırıcıdan korur, 1" derinliğindeki vizör lensler arasına malzeme girmesini engeller. Geniş görüş penceresi, kumlama odaları veya tank ve ambar içleri gibi hareketin kısıtlı olduğu yerlerde önemlidir. Paslanmaz çelik tel kafesle korunan tek kullanımlık şeffaf asetat lensler saniyeler içinde değiştirilebilir ve 50'li paketlerde sunulur.



Temiz hava beslemeli Comfort ve Aspect kumlama kaskları.

Model	Öne çıkan özellikler	Lens
Contracor Comfort	Basınç regülatörü, hava akış göstergesi, 6 noktalı naylon başlık, naylon pelerin	Tel kafes korumalı cam
Contracor Aspect	Sağlam gövde, hava yönlendirici, geniş görüş penceresi, ayarlanabilir cırcırlı tokayla bağlanan pelerin	Tel kafes korumalı tek kullanımlık asetat lens (50 adetlik paket)

Kumlama tulumları

Contracor ağır hizmet kumlama tulumu kol ve bacaklarda dayanıklı deri paneller, sırtta nefes alan kalın pamuklu kumaş taşır; uzun konçlu deri eldivenlerle birlikte gelir. Standart hizmet tulumunda ön yüz deri panellerle korunur. Mevsimlik (hafif) tulum naylon ve pamuktan yapılır; daha hafiftir, makinede kolayca yıkanır ve sıcak havalarda, kısa süreli işlerde veya kumlama alanında aralıklı çalışan personel için uygundur. Tüm tulumlarda çift toz koruması için fermuar ve cırt bant birlikte kullanılır; ağır ve standart hizmet tulumları çift dikişlidir.



Geri seken aşındırıcıya karşı deri panelli kumlama tulumu.

Tulum	Malzeme	Eldiven	Bedenler
Ağır hizmet (Heavy-Duty)	Deri / pamuk, ISO 14877:2002 sertifikalı	Uzun konçlu deri eldiven dahil	50 (S) – 60 (XXXL)
Standart hizmet (Standard-Duty)	Deri / pamuk	Dahil değil; kırmızı kumlama eldiveni ayrıca	50 (S) – 60 (XXXL)
Mevsimlik (Seasonal)	Naylon / pamuk	Dahil değil; uzun konçlu deri eldiven ayrıca	50 (S) – 60 (XXXL)

Solunum havası filtreleri ve hava soğutucu

Contracor BAF solunum havası filtresi kumlama kaskına temiz hava sağlar.

Contracor BAF solunum havası filtresi kumlama kaskına temiz hava sağlar. Yoğuşma suyunu, yağı ve 0,5 mikron ve altındaki partiküllerin %98'ine kadarını tutar; basınç regülatörü, manometre, emniyet vanası ve tahliye vanasıyla donatılmıştır ve iki ya da daha fazla operatör için uyarlanabilir. **Önemli:** BAF filtresi karbon monoksiti (CO) ve diğer zehirli gazları tutmaz.

ACF yedek kartuşu yaklaşık 450 çalışma saatinden sonra değiştirilmelidir; değişim sıklığı kaska giden havanın kalitesine bağlıdır. Kartuş içinde taranmış pamuk ve keçe büyük partikülleri, aktif alümina yağ ve nemi, aktif kömür koku ve nemi tutar; son kademede solunum keçesi son filtre görevi görür. Su ise dış silindirdeki hava girdabıyla ayrılır.

Contracor CCT solunum havası iklimlendiricisi, hava akışı ayrıştırma prensibiyle çalışır ve filtreden kaska giden havayı ısıtır veya soğutur; çıkış sıcaklığı giriş sıcaklığının 20 °C'ye kadar altında veya üstünde olabilir. Comfort ve Aspect kasklarıyla kullanılır. BAH solunum havası hortumu kask ile filtre arasındaki bağlantıyı kurar; zehirsiz malzemeden yapılan kalın cidarı hortumun bükülüp ezilmesini önler.



İki çıkışlı BAF solunum havası filtresi.

Model	Ürün	Teknik bilgi
Contracor BAF-1	Solunum havası filtresi	2 çıkış, basınç regülatörü, tahliye ve emniyet vanası; 0,5 mikron ve altı partiküllerin %98'ine kadarını tutar
Contracor ACF	Yedek filtre kartuşu	Yaklaşık 450 saatte bir değişim
Contracor CCT	Sıcak/soğuk hava iklimlendiricisi	Giriş sıcaklığına göre ±20 °C'ye kadar
Contracor BAH	Solunum havası hortumu	9 x 15 mm, rakorlu, 20 m ve 40 m rulo

Hava ayırıcılar ve bağlantı parçaları

Contracor CS santrifüj ayırıcılar, basınçlı hava hattındaki sıvı yoğuşmanın %99'una kadarını uzaklaştırır.

Contracor CS santrifüj ayırıcılar, basınçlı hava hattındaki sıvı yoğuşmanın %99'una kadarını uzaklaştırır. Aerodinamik girdap kanatları, konik girdap profili ve ayrılan suyun yeniden havaya karışmasını önleyen siklon tutucu ile çalışır; bakım gerektirmez. Son soğutucuların, hava tanklarının ve soğutmalı kurutucuların çıkışına monte edilir. Sağlam alüminyum gövde ve otomatik kondensat tahliyesi standarttır.



Basınçlı hava hattı için santrifüj su ayırıcı.

Model	Hava bağlantısı	Kapasite	Maks. çalışma basıncı
Contracor CS-2	1" BSP	5,5 m³/dk	12 bar
Contracor CS-3	1¼" BSP	9,0 m³/dk	12 bar
Contracor CS-4	1½" BSP	12,5 m³/dk	12 bar
Contracor CS-5	2" BSP	24,0 m³/dk	12 bar

Basınçlı hava hortumları

Contracor AirFlex hortumları kumlama gibi ağır hizmet uygulamaları için üretilmiştir. Çalışma basıncı 12 bar, patlama basıncı 36 bar, çalışma sıcaklığı –30 °C ile +80 °C arasıdır. Dış kaplama 19–25 mm'de sarı kauçuk, 32–38 mm'de tekstil sargılıdır.

Model	İç x dış çap	Rulo boyu
Contracor AirFlex-19	19 x 28 mm	40 m
Contracor AirFlex-25	25 x 36 mm	40 m
Contracor AirFlex-32	32 x 48 mm	40 m
Contracor AirFlex-38	38 x 54 mm	40 m

Hava kaplinleri, kelepçeler ve emniyet halatları

Hava hortumlarını kompresöre bağlamak, hortumları birleştirmek ve sızdırmazlığı sağlamak için kaplinler, rakorlar ve kelepçeler sunulur. Kumlama hortumu emniyet halatları (Whipcheck), kaplinli bağlantılar beklenmedik şekilde ayrıldığında bağlantıyı güvenle tutar, hortumun savrulmasını önler ve hortum ağırlığını kaplinlerden alır. Paslanmaz, yüksek mukavemetli çelik halat, kaplamalı yaylar ve alüminyum yüksüklerden oluşur; hortum-hortum ve hortum-sabit kaplin bağlantılarına takılabilir. Özellikle hava ve kumlama hortumlarının asılı olduğu dikey uygulamalarda şiddetle önerilir. Halat yalnızca kumlama hortumlarının üzerinden geçirilir, uzaktan kumanda hatlarına takılmaz.



Basınçlı hava kaplinleri, ek parçaları ve kelepçeler.

Ürün	Kullanım	Hortum iç çapı
Hızlı hava kaplini	Kompresörün hızlı kaplinine bağlantı	3/8" (10 mm), 1/2" (13 mm), 3/4" (19 mm), 1" (25 mm)
Erkek dişli rakor	Kompresör çıkış küresel vanasına sabit bağlantı	1 1/4" (32 mm), 1 1/2" (38 mm), 2" (50 mm)
Hızlı bağlantı seti (nipel + kelebek somunlu rakor)	Kompresör çıkış küresel vanasına hızlı bağlantı	1 1/4" (32 mm), 1 1/2" (38 mm), 2" (50 mm)
Hortum ek parçası	Aynı çaptaki iki hortumu birleştirme veya hasarlı hortumu onarma	1/2" (13 mm) – 2" (50 mm)
Ağır hizmet çift cıvatalı kelepçe	Sızdırmaz bağlantı	1/2" (20–29 mm) – 2" (60–76 mm)
Hortum emniyet halatı	Kaplinli bağlantıların ayrılmasına karşı	1"e kadar; 1 1/4" – 3"

KUMLAMA EKİPMANLARI

Yüzey pürüzlülüğü karşılaştırma plakası

Contracor SRC karşılaştırma plakaları, grit ve bilya ile kumlanmış yüzeylerin pürüzlülüğünü karşılaştırmak için ISO 8503 standardına uygun hassas...

Contracor SRC karşılaştırma plakaları, grit ve bilya ile kumlanmış yüzeylerin pürüzlülüğünü karşılaştırmak için ISO 8503 standardına uygun hassas nikel plakalardır. Pürüzlülük dokunarak ve gözle tahmin edilir; her plaka, tanımlı farklı pürüzlülükte dört bölmeye ayrılmıştır.



Grit ve bilya kumlaması için yüzey pürüzlülüğü karşılaştırma plakaları.

Model	Aşındırıcı tipi	Bölmeler
Contracor SRC-GRIT	Grit	25, 60, 100 ve 150 mikron
Contracor SRC-SHOT	Bilya	25, 40, 70 ve 100 mikron

ANADOLU KUMLAMA

Boyama ekipmanları

Larius airless ve hava destekli boya makineleri, koruyucu kaplama pompaları, transfer, ekstrüzyon, yol çizgi ve yıkama ekipmanları.

- Elektrikli airless pistonlu boya makineleri
- Elektrikli airless diyaframlı boya makineleri
- Pnömatik tekstür (dokulu) ürün püskürtme makinesi
- Enjeksiyon pompaları ve 1:1 sistemler
- Pnömatik airless pompalar – koruyucu kaplama
- Pnömatik hava destekli airless püskürtme paketleri
- Pnömatik alçak basınç püskürtme pompaları
- Pnömatik pistonlu transfer pompaları
- Pnömatik çift diyaframlı transfer pompaları
- Pnömatik ekstrüzyon pompaları
- Ekstrüzyon sistemleri
- Sıcak eriyik (warm melt) besleme sistemleri
- Airless yol çizgi makineleri
- Pnömatik airless yıkama pompaları
- Boyama aksesuarları
- Ekstrüzyon aksesuarları

Elektrikli airless pistonlu boya makineleri

Yüksek basınçlı pistonlu airless (havasız püskürtme) makineler, geniş yüzeylerde ilk geçişte doğru film kalınlığı, kaliteli yüzey ve malzeme...

Yüksek basınçlı pistonlu airless (havasız püskürtme) makineler, geniş yüzeylerde ilk geçişte doğru film kalınlığı, kaliteli yüzey ve malzeme tasarrufu için tasarlanmıştır. Seride benzinli motorlu THOR versiyonu ve sınıfının en kompakt pistonlu makinesi JOLLY de bulunur.



Model	Maks. çalışma basıncı	Maks. debi	Motor gücü	Ağırlık
THOR (benzinli motorlu) – airless pistonlu püskürtme makinesi	220 bar	9 l/min	2,8 Kw	125 Kg
THOR – elektrikli airless pistonlu püskürtme makinesi	220 bar	7,5 l/min	2,8 Kw	76 Kg
DRAGON – elektrikli airless pistonlu püskürtme makinesi	220 bar	5 l/min	2,4 Kw	66 Kg
ZEUS – elektrikli airless pistonlu püskürtme makinesi	220 bar	4 l/min	2 Kw	58 Kg
JOLLY – elektrikli airless pistonlu püskürtme makinesi	220 bar	1,9 l/min	0,7 Kw	15 Kg (şaseli), 16 Kg (arabalı)

Elektrikli airless diyaframlı boya makineleri

İnşaat sektöründeki püskürtme ihtiyaçları için kullanıma hazır, sabit performanslı diyaframlı airless paketlerdir; GIOTTO modelinin benzinli motorlu...

İnşaat sektöründeki püskürtme ihtiyaçları için kullanıma hazır, sabit performanslı diyaframlı airless paketlerdir; GIOTTO modelinin benzinli motorlu versiyonu da mevcuttur.



Model	Maks. çalışma basıncı	Maks. debi	Motor gücü	Ağırlık
GIOTTO (benzinli motorlu) – airless diyaframlı püskürtme makinesi	220 bar	8 l/min	2,2 Kw	110 Kg
GIOTTO – elektrikli airless diyaframlı püskürtme makinesi	220 bar	8 l/min	2,2 Kw	66 Kg
Dalì – elektrikli airless diyaframlı püskürtme makinesi	220 bar	4 l/min	1,1 Kw	38 Kg (arabalı)
MIRÓ – elektrikli airless diyaframlı püskürtme makinesi	220 bar	2,2 l/min	0,75 Kw	20 Kg (şaseli), 23 Kg (arabalı)

Pnömatik tekstür (dokulu) ürün püskürtme makinesi

MINIPEGASO, 3 mm'ye kadar tane boyutuna sahip solventsiz ürünleri uygulayan profesyoneller için tasarlanmıştır; Turbo Gun püskürtme tabancası sürekli...

MINIPEGASO, 3 mm'ye kadar tane boyutuna sahip solventsiz ürünleri uygulayan profesyoneller için tasarlanmıştır; Turbo Gun püskürtme tabancası sürekli ve sabit malzeme akışı sağlar.



Model	Maks. debi	Maks. akışkan basıncı	Maks. hava tüketimi	Ağırlık
MINIPEGASO – pnömatik tekstür (dokulu) ürün püskürtme makinesi	40 l/min	7 bar	190 l/min	60 Kg

Enjeksiyon pompaları ve 1:1 sistemler

Restorasyon ve güçlendirme işlerinde ısıya duyarlı genleşen reçinelerin ve sızdırmazlık ürünlerinin soğuk enjeksiyonu için elektrikli ve pnömatik...

Restorasyon ve güçlendirme işlerinde ısıya duyarlı genleşen reçinelerin ve sızdırmazlık ürünlerinin soğuk enjeksiyonu için elektrikli ve pnömatik pompalar. 2K sistemler iki bileşenli reçineleri sabit 1:1 oranında enjekte eder.



Model	Maks. debi	Maks. çalışma basıncı	Karışım oranı
DALÍ COLD – elektrikli airless diyaframlı enjeksiyon pompası	4 l/min (pompa ünitesi başına)	220 bar	—
JOLLY – elektrikli airless pistonlu enjeksiyon pompası	1,9 l/min	220 bar	—
ZEUS – elektrikli airless pistonlu enjeksiyon pompası	12 l/min (pompa ünitesi başına), 24 l/min	70 bar	1:1
MINIPEGASO – pnömatik alçak basınç enjeksiyon pompası	40 l/min	7 bar	—
ENG. 1002 2K GHIBLI 10:1 – pnömatik enjeksiyon sistemi (tek motor, iki pompa ünitesi)	12 l/min (pompa ünitesi başına), 24 l/min	70 bar	1:1
ENG. 1008 2K GHIBLI 15:1 – pnömatik enjeksiyon sistemi (tek motor, iki pompa ünitesi)	4 l/min (pompa ünitesi başına), 8 l/min	105 bar	1:1
ENG. 1011 2K GHIBLI 20:1 – pnömatik enjeksiyon sistemi (tek motor, iki pompa ünitesi)	3 l/min (pompa ünitesi başına), 6 l/min	140 bar	1:1
ENG. 1006 2K OMEGA 40:1 – pnömatik enjeksiyon sistemi (tek motor, iki pompa ünitesi)	4 l/min (pompa ünitesi başına), 8 l/min	280 bar	1:1
ENG. 1007 2K NOVA 30:1 – pnömatik enjeksiyon sistemi (tek motor, iki pompa ünitesi)	12 l/min (pompa ünitesi başına), 24 l/min	210 bar	1:1
ENG. 1009 2K NOVA 40:1 – pnömatik enjeksiyon sistemi (tek motor, iki pompa ünitesi)	18 l/min, 9 l/min (pompa ünitesi başına)	210 bar	1:1
ENG. 1012 2K NOVA 23:1 – pnömatik enjeksiyon sistemi (tek motor, iki pompa ünitesi)	14 l/min (pompa ünitesi başına), 28 l/min	160 bar	1:1
MIRÒ COLD – elektrikli airless diyaframlı enjeksiyon pompası	2,2 l/min	220 bar	—
MIRÒ – elektrikli airless diyaframlı enjeksiyon pompası	2,2 l/min	220 bar	—

Pnömatik airless pompalar – koruyucu kaplama

Endüstriyel boya ve koruyucu kaplama alanında geniş bir ürün yelpazesini verimli şekilde uygulamak için sağlam ve dayanıklı pnömatik airless...

Endüstriyel boya ve koruyucu kaplama alanında geniş bir ürün yelpazesini verimli şekilde uygulamak için sağlam ve dayanıklı pnömatik airless püskürtme paketleri; zorlu endüstriyel uygulamalarda tutarlı bir yüzey hedeflenir.



Model	Maks. akışkan basıncı	Maks. debi	Çevrim başı debi	Ağırlık
GIANT-JET 50:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	350 bar	18 l/min	280 cc	125 kg
SUPREME-JET 46:1 (arabalı) – airless püskürtme paketi	322 bar (4.670 psi)	2,8 l/min	46 cc	20 Kg
SUPREME-JET 33:1 (arabalı) – airless püskürtme paketi	231 bar (3.350 psi)	3,8 l/min	63 cc	20 Kg
SUPREME-JET 35:1 (arabalı) – airless püskürtme paketi	245 bar (3.553 psi)	1,3 l/min	22 cc	13,5 Kg
NOVA 45:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	315 bar	14 l/min	230 cc	112 Kg
GIANT-JET 72:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	500 bar	11,4 l/min	190 cc	125 kg
VEGA 34:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	238 bar	1,3 l/min	21 cc	16 Kg
SUPER NOVA 80:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	500 bar	9 l/min	150 cc	112 Kg
SUPER NOVA 68:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	450 bar	11 l/min	180 cc	112 Kg
SUPER NOVA 45:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	315 bar	14 l/min	230 cc	—
SIRIO 45:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	315 bar	5 l/min	83 cc	60 Kg
SIRIO 30:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	210 bar	7,5 l/min	125 cc	67 Kg
NOVA 68:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	450 bar	11 l/min	180 cc	112 Kg
GHIBLI 40:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	260 bar	3 l/min	50 cc	25 Kg
GHIBLI 30:1 (arabalı) – pnömatik airless antikorozyon püskürtme paketi	210 bar	3,8 l/min	63 cc	25 Kg

Pnömatik hava destekli airless püskürtme paketleri

Ahşap ve metal yüzeylerin endüstriyel son kat uygulamalarında ürünü ince atomize eden pistonlu pompalar; airless verimliliğini alçak basınç...

Ahşap ve metal yüzeylerin endüstriyel son kat uygulamalarında ürünü ince atomize eden pistonlu pompalar; airless verimliliğini alçak basınç kalitesindeki yüzeyle birleştirir ve sık renk değişimine uygundur.



Model	Maks. akışkan basıncı	Maks. debi (60 çevrim/dk)	Çevrim başı debi	Ağırlık
FINE-JET 30:1 (arabalı) – pnömatik hava destekli airless pompa	210 bar	—	8 cc	15 Kg
VEGA 34:1 (arabalı) – pnömatik hava destekli airless püskürtme pompası	240 bar	1,3 l/min	21 cc	16 Kg
GHIBLI 40:1 (arabalı) – pnömatik hava destekli airless püskürtme pompası	260 bar	3 l/min	50 cc	25 Kg
GHIBLI 30:1 (arabalı) – pnömatik hava destekli airless püskürtme pompası	210 bar	3,8 l/min	63 cc	30 kg

Pnömatik alçak basınç püskürtme pompaları

Alçak basınçlı son kat püskürtme için montajı ve testi yapılmış profesyonel pnömatik pompalar; ATEX sertifikalı üniteler arabalı, şaseli, duvar tipi...

Alçak basınçlı son kat püskürtme için montajı ve testi yapılmış profesyonel pnömatik pompalar; ATEX sertifikalı üniteler arabalı, şaseli, duvar tipi ve tanklı versiyonlarda sunulur.



Model	Maks. akışkan basıncı	Maks. debi	Maks. hava tüketimi	Ağırlık
LARIUS 2 1:1 Plus (arabalı) – alçak basınç püskürtme paketi	7 bar	21 l/min	120 l/min	24 Kg
LARIUS 2 1:1 (şaseli) – alçak basınç püskürtme paketi	7 bar	21 l/min	120 l/min	10 Kg
LARIUS 2 1:1 (arabalı) – alçak basınç püskürtme paketi	7 bar	21 l/min	120 l/min	22 kg
LARIUS 2 1:1 (duvar tipi) – alçak basınç püskürtme paketi	7 bar	21 l/min	120 l/min	18 Kg
LARIUS 2 1:1 (yerçekimli tanklı) – alçak basınç püskürtme paketi	7 bar	21 l/min	120 l/min	12 Kg
VEGA 5:1 (arabalı) – alçak basınç püskürtme paketi	7 bar	7,5 l/min	3 bar 200 l/min, 5 bar 350 l/min, 7 bar 470 l/min	24 Kg

Pnömatik pistonlu transfer pompaları

Kendinden emişli pistonlu transfer pompaları geniş bir akışkan yelpazesini hassas şekilde taşır, verimli çalışır ve birden fazla iş istasyonunu...

Kendinden emişli pistonlu transfer pompaları geniş bir akışkan yelpazesini hassas şekilde taşır, verimli çalışır ve birden fazla iş istasyonunu besleyebilir. Tüm modeller divorced (ayrık) versiyondadır.



Model	Maks. debi	Maks. çıkış basıncı	Çevrim başı debi	Hava basıncı aralığı
Omega 15:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	23 l/min	120 bar - 1.800 psi	380 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Nova 68:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	11 l/min	476 bar – 6.900 psi	180 cc	3-7 bar / 40-100 psi
Nova 60:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	12 l/min	480 bar – 6.960 psi	200 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Nova 45:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	14 l/min	360 bar – 5.220 psi	230 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Nova 20:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	32 l/min	160 bar - 2.320 psi	530 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Nova 10:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	66 l/min	80 bar - 1.200 psi	1.100 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Omega 30:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	12 l/min	240 bar – 3.500 psi	200 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Omega 23:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	14 l/min	184 bar - 2.670 psi	230 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Omega 10:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	32 l/min	80 bar - 1.200 psi	530 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Omega 5:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	66 l/min	40 bar - 600 psi	1.100 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Sirio 45:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	5,1 l/min	315 bar – 4.568 psi	85 cc	3-7 bar / 40-100 psi
Sirio 30:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	7,5 l/min	210 bar - 3.000 psi	125 cc	3-7 bar / 40-100 psi
Ghibli 40:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	2,7 l/min	280 bar – 4.000 psi	45 cc	3-7 bar / 40-100 psi
Ghibli 30:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	3,6 l/min	210 bar - 3.000 psi	60 cc	3-7 bar / 40-100 psi
Ghibli 10:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	15 l/min	70 bar - 1000 psi	260 cc	3-7 bar / 40-100 psi
Ghibli 3:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	45 l/min	21 bar - 300 psi	680 cc	3-7 bar / 40-100 psi

Model	Maks. debi	Maks. çıkış basıncı	Çevrim başı debi	Hava basıncı aralığı
Vega 34:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	1,20 l/min	272 bar – 3.950 psi	20 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
Vega 5:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	10 l/min	40 bar - 600 psi	170 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
P31 2:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	10 l/min (100 çevrim/dk)	24 bar - 300 psi	100 cc	2-12 bar / 40-174 psi
P33 1:1 – pistonlu transfer pompası (divorced versiyon)	20 l/min (100 çevrim/dk)	12 bar - 174 psi	200 cc	2-12 bar / 40-174 psi

Pnömatik çift diyaframlı transfer pompaları

Kendinden emişli çift diyaframlı paketler, farklı akışkanların hassas aktarımı ve birden fazla iş istasyonunun beslenmesi için kullanılır.

Kendinden emişli çift diyaframlı paketler, farklı akışkanların hassas aktarımı ve birden fazla iş istasyonunun beslenmesi için kullanılır.



Model	Maks. debi (60 çevrim/dk)	Maks. çıkış basıncı	Maks. katı partikül boyutu	Hava basıncı aralığı
L4 1:1 – pnömatik çift diyaframlı pompa	40 l/min	7 bar - 100 psi	3 mm	1-7 bar / 15-100 psi
L2 1:1 – pnömatik çift diyaframlı pompa	—	7 bar - 100 psi	2,4 mm	1-7 bar / 15-100 psi

Pnömatik ekstrüzyon pompaları

Yüksek viskoziteli ürünleri pompalamak ve tesisin üretim kapasitesini artırmak için tasarlanmış dinamik besleyicili ekstrüzyon pompaları; ATEX...

Yüksek viskoziteli ürünleri pompalamak ve tesisin üretim kapasitesini artırmak için tasarlanmış dinamik besleyicili ekstrüzyon pompaları; ATEX sertifikalıdır ve farklı varillerden doğrudan emiş yapar.



Model	Maks. debi	Maks. çıkış basıncı	Çevrim başı debi	Hava basıncı aralığı
NOVA 55:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	12 l/min	380 bar – 5.510 psi	200 cc	3-7 bar / 40-100 psi
NOVA 20:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	24 l/min	140 bar - 2.030 psi	400 cc	3-7 bar / 40-100 psi
OMEGA 40:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	7,5 l/min	320 bar – 4.640 psi	125 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
OMEGA 28:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	12 l/min	224 bar - 3.248 psi	200 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
SIRIO 60:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	4 l/min	420 bar – 6.090 psi	60 cc	3-7 bar / 40-100 psi
SIRIO 33:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	6 l/min	231 bar - 3.350 psi	100 cc	3-7 bar / 40-100 psi
SIRIO 22:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	9 l/min	154 bar - 2.233 psi	150 cc	3-7 bar / 40-100 psi
GHIBLI 26:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	3,6 l/min	208 bar - 3.016 psi	60 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
VEGA 45:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	0,8 l/min	360 bar – 5.220 psi	13 cc	3-8 bar / 40 -120 psi
VEGA 13:1 – dinamik besleyicili ekstrüzyon pompası (divorced versiyon)	2,6 l/min	104 bar - 1.508 psi	43 cc	3-8 bar / 40 -120 psi

Ekstrüzyon sistemleri

Yüksek viskoziteli ürünleri 30 l ve 200 l varillerden doğrudan çeken, pompa, baskı plakası ve pnömatik kaldırıcıdan oluşan komple ekstrüzyon...

Yüksek viskoziteli ürünleri 30 l ve 200 l varillerden doğrudan çeken, pompa, baskı plakası ve pnömatik kaldırıcıdan oluşan komple ekstrüzyon sistemleri; tek ve çift kolonlu versiyonlar bulunur.



Model	Maks. debi	Maks. çıkış basıncı	Varil kapasitesi	Sistem yüksekliği
NOVA 55:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 200 l	12 l/min	380 bar – 5.510 psi	200 l	2.390 mm - 2.890 mm
NOVA 55:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	12 l/min	380 bar – 5.510 psi	30 l	1.180 mm - 1.680 mm
OMEGA 40:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 200 l	7,5 l/min	320 bar – 4.640 psi	200 l	2.390 mm - 2.890 mm
OMEGA 40:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	7,5 l/min	320 bar – 4.640 psi	30 l	1.180 mm - 1.680 mm
Omega 28:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 200 l	12 l/min	224 bar - 3.248 psi	200 l	2.390 mm - 2.890 mm
OMEGA 28:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	12 l/min	224 bar - 3.248 psi	30 l	1.180 mm - 1.680 mm
SIRIO 60:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 200 l	4 l/min	420 bar – 6.090 psi	200 l	2.390 mm - 2.890 mm
SIRIO 60:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	4 l/min	420 bar – 6.090 psi	30 l	1.120 mm - 1.620 mm
SIRIO 33:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 200 l	6 l/min	231 bar - 3.350 psi	200 l	2.390 mm - 2.890 mm
SIRIO 33:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	6 l/min	231 bar - 3.350 psi	30 l	1.060 mm - 1.560 mm
SIRIO 22:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 200 l	9 l/min	154 bar - 2.233 psi	200 l	2.390 mm - 2.890 mm
SIRIO 22:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	9 l/min	154 bar - 2.233 psi	30 l	1.060 mm - 1.560 mm
GHIBLI 26:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 200 l	3,6 l/min	208 bar - 3.016 psi	200 l	1.950 mm - 2.660 mm
GHIBLI 26:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	3,6 l/min	208 bar - 3.016 psi	30 l	1.120 mm - 1.620 mm
GHIBLI 26:1 – mobil tek kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	3,6 l/min	208 bar - 3.016 psi	30 l	1.150 mm - 1.650 mm
GHIBLI 26:1 – tek kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	3,6 l/min	208 bar - 3.016 psi	30 l	1.250 mm - 1.750 mm
VEGA 13:1 – çift kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	2,6 l/min	104 bar - 1.508 psi	30 l	1.190 mm - 1.690 mm
VEGA 13:1 – mobil tek kolonlu ekstrüzyon paketi, 30 l	2,6 l/min	104 bar - 1.508 psi	30 l	1.190 mm - 1.690 mm

Sıcak eriyik (warm melt) besleme sistemleri

Ürünün kimyasal özelliklerini korumak için ısıtmanın sürekli izlenmesi gereken uygulamalara yönelik ekstrüzyon sistemleri; dokunmatik ekranlı panel...

Ürünün kimyasal özelliklerini korumak için ısıtmanın sürekli izlenmesi gereken uygulamalara yönelik ekstrüzyon sistemleri; dokunmatik ekranlı panel basit ve sezgisel ayar sunar.



Model	Maks. debi	Maks. çıkış basıncı	Varil	Maks. sıcaklık (pompa – baskı plakası)
Nova 55:1 – çift kolonlu sıcak eriyik (warm melt) ekstrüzyon besleme sistemi	12 l/min	320 bar – 4.640 psi, 380 bar – 5.510 psi	30 l (maks. varil yüksekliği 480 mm) - 200 l (maks. varil yüksekliği 990 mm)	90 °C
Omega 40:1 – çift kolonlu sıcak eriyik (warm melt) ekstrüzyon besleme sistemi	7,5 l/min	320 bar – 4.640 psi	30 l (maks. varil yüksekliği 480 mm) - 200 l (maks. varil yüksekliği 990 mm)	90 °C
Omega 28:1 – çift kolonlu sıcak eriyik (warm melt) ekstrüzyon besleme sistemi	12 l/min	224 bar - 3.360 psi	30 l (maks. varil yüksekliği 480 mm) - 200 l (maks. varil yüksekliği 990 mm)	90 °C
Ghibli 26:1 – çift kolonlu sıcak eriyik (warm melt) ekstrüzyon besleme sistemi	3,6 l/min	208 bar / 3.120 psi	30 l - 200 l	90 °C

Airless yol çizgi makineleri

Kanıtlanmış airless çizgi teknolojisine sahip, kompakt ve sağlam profesyonel yol çizgi makineleri; manuel ve kendinden yürür, pistonlu ve diyaframlı...

Kanıtlanmış airless çizgi teknolojisine sahip, kompakt ve sağlam profesyonel yol çizgi makineleri; manuel ve kendinden yürür, pistonlu ve diyaframlı, benzinli, elektrikli ve akülü versiyonlarla ürünü doğrudan boya kovasından veya yerçekimli tanktan çeker.



Model	Maks. basınç	Maks. debi	Motor gücü	Ağırlık
MIRÒ E-LINER – elektrik motorlu, manuel airless diyaframlı çizgi makinesi	220 bar	2,2 l/min	1,8 kw	120 Kg
Eco K21 – akülü, kendinden yürür airless pistonlu çizgi makinesi	220 bar	2,2 l/min	0,75 Kw	280 Kg
Everest TH – benzinli motorlu, kendinden yürür airless pistonlu çizgi makinesi	220 bar	9 l/min	11,7 HP	350 Kg
Dragon – benzinli motorlu, manuel airless pistonlu çizgi makinesi	220 bar	6,5 l/min	8,4 HP	230 Kg – 300 Kg
Zeus – benzinli motorlu, manuel airless pistonlu çizgi makinesi	220 bar	4,5 l/min	8,4 HP	150 Kg
Excalibur – benzinli motorlu, manuel airless pistonlu çizgi makinesi	220 bar	2,2 l/min	4,8 HP	108 Kg – 150 Kg
Giotto – benzinli motorlu, kendinden yürür airless diyaframlı çizgi makinesi	220 bar	8 l/min	11,7 HP	300 Kg
Dalì Plus – benzinli motorlu, manuel airless diyaframlı çizgi makinesi	220 bar	4 l/min	4,8 HP	120 Kg

Pnömatik airless yıkama pompaları

Saf su, solvent, yağ sökücü veya yıkama solüsyonlarıyla kullanılan paslanmaz çelik yüksek basınçlı yıkama pompaları; 90 °C'ye kadar sıcak suyla...

Saf su, solvent, yağ sökücü veya yıkama solüsyonlarıyla kullanılan paslanmaz çelik yüksek basınçlı yıkama pompaları; 90 °C'ye kadar sıcak suyla çalışabilir ve ATEX sertifikalıdır.



Model	Maks. debi	Maks. akışkan basıncı	Çevrim başı debi	Pnömatik motor
NOVA 10:1 – paslanmaz çelik pnömatik airless yıkama pompası	66 l/min	80 bar - 1.160 psi	1.100 cc	10″X4 3/4″
NOVA 45:1 – paslanmaz çelik pnömatik airless yıkama pompası	14 l/min	315 bar - 4.568 psi	230 cc	10″X4 3/4″
NOVA 30:1 – paslanmaz çelik pnömatik airless yıkama pompası	23 l/min	—	380 cc	10″X4 3/4″
NOVA 20:1 – paslanmaz çelik pnömatik airless yıkama pompası	32 l/min	140 bar - 2.030 psi	530 cc	10″X4 3/4″
OMEGA 5:1 – paslanmaz çelik pnömatik airless yıkama pompası	66 l/min	238 bar	180 cc	7″x 4 3/4″
OMEGA 23:1 – paslanmaz çelik pnömatik airless yıkama pompası	14 l/min	161 bar - 2.335 psi	230 cc	—
OMEGA 10:1 – paslanmaz çelik pnömatik airless yıkama pompası	32 l/min	70 bar - 1.015 psi	530 cc	7″x 4 3/4″
SIRIO 32:1 – paslanmaz çelik pnömatik airless yıkama pompası	8,5 l/min	224 bar - 3.248 psi	140 cc	—
GHIBLI 10:1 – paslanmaz çelik pnömatik airless yıkama pompası	12 l/min	70 bar - 1.015 psi	200 cc	4 1/4″x 4″

Boyama aksesuarları

Boya ve koruyucu kaplama uygulamaları için paslanmaz çelik veya alüminyum gövdeli airless püskürtme tabancaları; yüksek viskoziteli ürünlerden yoğun...

Airless manuel püskürtme tabancaları

Boya ve koruyucu kaplama uygulamaları için paslanmaz çelik veya alüminyum gövdeli airless püskürtme tabancaları; yüksek viskoziteli ürünlerden yoğun son kat işlerine kadar farklı ihtiyaçlara yöneliktir.



Ürün	Açıklama	Maks. basınç
PG500 HV – airless manuel püskürtme tabancası	Yüksek viskoziteli uygulamalar için paslanmaz çelik, sağlam gövdeli tabanca; entegre askı.	500 bar
PG500 – airless manuel püskürtme tabancası	Yoğun son kat uygulamaları için paslanmaz çelik gövde; kazara tetiklemeye karşı emniyet kilidi.	500 bar
PG350 – airless manuel püskürtme tabancası	Alüminyum gövde, gün boyu konfor sağlayan ergonomik sap, entegre askı ve kolay bakım.	350 bar
L91X – manuel airless püskürtme tabancası	Boya ve koruyucu kaplama için; ATEX sertifikalı, alüminyum gövde, ergonomik sap, yüksek transfer verimi.	500 bar
AT300 – manuel airless püskürtme tabancası	Boya ve koruyucu kaplama için; ATEX sertifikalı, alüminyum gövde ve ergonomik sap.	300 bar
AT250 – manuel airless püskürtme tabancası	Boya ve koruyucu kaplama için; ATEX sertifikalı, alüminyum gövdeli, ergonomik tabanca.	250 bar

Manuel airless tabanca uzatmaları

Uzun süren uygulamalarda rahat çalışmak için hızlı ve kolay monte edilen uzatmalar.

Ürün	Açıklama
Manuel airless tabanca uzatmaları	Alüminyum ve galvaniz demir; hızlı montaj, 11/16″ bağlantı, uzun süreli işlerde rahat çalışma.

Airless uzatma (pole) tabancası

Farklı boylarda, kolay kullanım için döner bağlantılı airless pole tabanca.

Ürün	Açıklama
PLA – airless uzatma (pole) tabancası	Paslanmaz çelik hortum, döner bağlantı; 130–180–240 cm boylar, nozul yuvası dahil, nozul hariç.

Airless teleskopik boya rulosu

Airless pompadan doğrudan beslenen, damlatmadan kontrollü akış sağlayan teleskopik rulo.

Ürün	Açıklama
PAINT ROLLER – airless teleskopik rulo	Diyaframlı veya pistonlu airless pompadan beslenen, damlatmayan teleskopik rulo; 90–195 cm.

Otomatik airless püskürtme tabancası

Üstün atomizasyon ve azaltılmış overspray için tüm çalışma alanlarına entegre edilebilen otomatik tabanca.

Ürün	Açıklama	Maks. basınç
LA96 – otomatik airless püskürtme tabancası	ATEX sertifikalı; yüksek transfer verimi, azaltılmış overspray ve uzun ömürlü performans.	300 bar

Hava destekli airless manuel püskürtme tabancaları

Sabit nozullu hava destekli airless uygulamalar için yumuşak püskürtme desenli ve yüksek transfer verimli L400 serisi.



Ürün	Açıklama	Maks. akışkan basıncı
L400 + Mist Clean taban – manuel hava destekli airless püskürtme tabancası	Sabit nozul için; uzun/kısa filtre seçenekleri, ATEX sertifikalı, ince jetten atomizasyona ayar; nozul hariç.	110 bar (güçlendirilmiş yayla 180 bar)
L400 – manuel hava destekli airless püskürtme tabancası	Sabit nozullu L400 serisi; uzun/kısa filtre seçenekleri, ATEX sertifikalı, yumuşak püskürtme deseni.	110 bar (güçlendirilmiş yayla 180 bar)

Hava destekli airless otomatik püskürtme tabancaları

Alüminyum veya paslanmaz çelik gövdeli, yandan veya arkadan girişli L200 – L201 otomatik tabancalar; düzgün atomizasyon ve malzeme tasarrufu hedefler.

Ürün	Açıklama	Maks. akışkan basıncı
L200 – L201 alüminyum + Mist Clean 2 taban – otomatik hava destekli airless püskürtme tabancası	Yandan (L200) veya arkadan (L201) girişli; ATEX sertifikalı, ters çevrilebilir nozul hariç.	—
L200 – L201 alüminyum – otomatik hava destekli airless püskürtme tabancası	Yandan veya arkadan girişli, manuel hava ayarlı versiyon seçenekli; ATEX sertifikalı.	250 bar
L200 – L201 paslanmaz çelik + Mist Clean 2 taban – otomatik hava destekli airless püskürtme tabancası	Paslanmaz gövde, yandan veya arkadan giriş; ATEX sertifikalı, ters çevrilebilir nozul hariç.	250 bar
L200 – L201 paslanmaz çelik – otomatik hava destekli airless püskürtme tabancası	Paslanmaz gövde, yandan veya arkadan giriş, manuel hava ayarlı versiyon seçenekli; ATEX sertifikalı.	250 bar

Alçak basınç manuel püskürtme tabancaları

Ahşap, metal ve plastik kaplamada düşük ve orta viskoziteli ürünlerde ince atomizasyon sağlayan, paslanmaz çelik nozullu tabancalar.



Ürün	Açıklama	Maks. hava basıncı
X-402 – alçak basınç manuel püskürtme tabancası	Üstten kaplı, yerçekimi beslemeli; düşük-orta viskoziteli ürünlerde ince atomizasyon, paslanmaz nozul dahil.	7 bar
X-202 (alttan kaplı) – alçak basınç manuel püskürtme tabancası	Emiş beslemeli; ahşap, metal ve plastik kaplamada ince atomizasyon, paslanmaz nozul dahil.	7 bar
X-202 (basınç beslemeli) – alçak basınç manuel püskürtme tabancası	Basınç beslemeli; düşük-orta viskoziteli ürünlerde ince atomizasyon, paslanmaz nozul dahil.	7 bar
X-102 – alçak basınç manuel püskürtme tabancası	Basınç beslemeli; ince atomizasyon, geniş nozul seçeneği, paslanmaz nozul dahil.	7 bar

Otomatik alçak basınç püskürtme tabancaları

Alçak basınçlı boya sistemleri için transfer verimi ve malzeme tasarrufu sağlayan, hızlı ve kolay kurulan otomatik tabancalar.

Ürün	Açıklama	Maks. akışkan basıncı
L100 – L101 alüminyum – otomatik alçak basınç püskürtme tabancası	ATEX sertifikalı; nozul, hava başlığı ve iğne kiti dahil, düzgün atomizasyon.	7 bar
L100 – L101 paslanmaz çelik – otomatik alçak basınç püskürtme tabancası	ATEX sertifikalı paslanmaz gövde; nozul, hava başlığı ve iğne kiti dahil.	7 bar
LA22 – otomatik alçak basınç püskürtme tabancası	Paslanmaz nozul dahil; transfer verimi, malzeme tasarrufu ve kolay kurulum.	6,8 bar
RAC2 – otomatik alçak basınç püskürtme tabancası	Alçak basınçlı boya için; nozul kiti dahil, düzgün atomizasyon ve kolay kurulum.	8 bar
MA98L – otomatik alçak basınç püskürtme tabancası	Alçak basınç boya sistemleri için; ATEX sertifikalı, nozul kiti dahil.	8 bar

Tekstür (dokulu) ürünler için manuel püskürtme tabancası

Solventsiz ürünlerin yüksek hızda uygulanması için tasarlanmış tabanca.



Ürün	Açıklama	Maks. akışkan basıncı
Turbo Gun – solventsiz ürünler için manuel püskürtme tabancası	Maks. 3 mm tane boyutlu solventsiz ürünler için; 3, 4, 6 ve 8 mm dört nozul dahil.	20 bar

2K 1:1 enjeksiyon reçine tabancası

İki bileşenli 1:1 reçinelerin hızlı ve verimli uygulanması için manuel tabanca.

Ürün	Açıklama	Maks. basınç
2K 1:1 – paslanmaz çelik enjeksiyon reçine tabancası	1:1 iki bileşenli reçineler için manuel tabanca; düzgün malzeme akışı, kolay kullanım, az bakım.	150 bar

Airless nozul yuvaları

Farklı nozul serileri için bölgesel bağlantı standartlarına uygun nozul yuvaları.



Ürün	Açıklama
CF350 serisi – airless nozul yuvası	Avrupa 11/16″ W ve ABD 7/8″ UNF bağlantı seçenekleri.
CF500 serisi – airless nozul yuvası	Avrupa 11/16″ W ve ABD 7/8″ UNF bağlantı seçenekleri.
SFC – TSC serisi airless nozul yuvaları	Avrupa 11/16″ W, ABD 7/8″ UNF ve Asya M18x1,5 bağlantı seçenekleri.

Hava destekli airless nozul yuvası

L400 tabanca ile ters çevrilebilir nozul kullanımı için nozul yuvası.

Ürün	Açıklama
Mist Clean 2 – airless nozul yuvası	L400 manuel tabanca ve Top Spraying Clean ters çevrilebilir airless nozul için nozul yuvası.

Airless püskürtme nozulları (memeler)

Geniş ürün yelpazesiyle uyumlu, hızlı temizlenen nozullar; doğru nozul boyutu uygulama kalitesini belirler ve makinenin izin verdiği maksimum boyut aşılmamalıdır.



Ürün	Açıklama
CF350 serisi – airless nozullar (memeler)	Maks. 350 bar çalışma basıncı; ticari ve endüstriyel boya işleri için dayanıklı, hızlı sökülen nozul.
CF500 serisi – airless nozullar (memeler)	Maks. 500 bar; yüksek korozyon direnci, aşındırıcı akışkanlara uygun, hızlı bakım.
Standart airless nozullar	Geniş ürün yelpazesiyle uyumlu, hızlı ve kolay temizlenen nozullar.
Top Spraying Clean airless nozullar	Tungsten karbür yapı, paslanmaz çelik ve PTFE conta; düzgün kaplama, kolay temizlik.
Super Fast Clean airless nozullar	Tungsten karbür yapı, paslanmaz çelik ve PTFE conta; düzgün kaplama ve verimli akış.

Hava destekli airless nozullar

Tungsten karbür yapılı, geniş ölçü seçenekli hava destekli airless nozullar.

Ürün	Açıklama
Hava destekli airless nozullar	Tungsten karbür yapılı, geniş ölçü yelpazesine sahip hava destekli airless nozullar.

Sabit airless nozullar için ön atomizörler

Farklı orifis çaplarında ön atomizörler.

Ürün	Açıklama
Sabit airless nozullar için ön atomizörler	0,007″ (0,18 mm) ile 0,026″ (0,66 mm) arası orifis çapları.

Filtreler

Emiş, varil ve hat filtrasyonu için farklı mesh ve bağlantı seçenekli filtreler.

Ürün	Açıklama
Emiş çanı – disk filtreler	Komple emiş çanı; 30, 50 ve 100 mesh disk filtreler (10'lu paket).
Varil filtreleri	20 ve 40 mesh, standart ve paslanmaz çelik varil filtreleri.
Hat filtreleri	Standart ve paslanmaz, resirkülasyonlu veya resirkülasyonsuz hat filtreleri; 1/4″ BSPP ve M16X1,5 çıkış.

Isıtma sistemleri

Ürün sıcaklığını kontrol altında tutmak için varil ısıtma ceketi ve hat ısıtıcısı.

Ürün	Açıklama
30 l – 200 l varil ısıtma ceketi	Entegre elektronik sıcaklık kontrollü, 30 l ve 200 l varil için; ATEX sertifikalı versiyon seçeneği.
Komple ısıtıcı	Termostatlı, paslanmaz iç geçişli ısıtıcı; maks. 300 bar, 90 °C, 230 V besleme.

Paslanmaz çelik basınçlı yerçekimi tankları

Çift hava basıncı regülasyonlu 9 l ve 18 l paslanmaz çelik tanklar.

Ürün	Açıklama
18 l paslanmaz çelik basınçlı yerçekimi tankı	Çift hava basıncı regülasyonu; X-102 tabancalı veya karıştırıcılı versiyonlar.

Ürün	Açıklama
9 l paslanmaz çelik basınçlı yerçekimi tankı	Çift hava basıncı regülasyonu; X-102 tabancalı veya karıştırıcılı versiyonlar.

304 paslanmaz çelik tanklar

30 l ve 50 l, hermetik veya yarım açılır kapaklı paslanmaz çelik tanklar.

Ürün	Açıklama
30 l – 50 l tanklar – 304 paslanmaz çelik – hermetik kapak	Aksesuarsız veya seviye göstergeli ve karıştırıcılı versiyonlar.
30 l / 50 l tanklar – 304 paslanmaz çelik – yarım açılır kapak	Aksesuarsız veya seviye göstergeli ve karıştırıcılı versiyonlar.

Manometre

Akışkan hattında basıncı izlemek için bağlantılı manometre.

Ürün	Açıklama
Bağlantılı yüksek basınç akışkan manometresi	Ø 60, arkadan bağlantılı, çift skalalı akışkan manometresi; 0–400 bar ve 0–60 bar seçenekleri.

Ekstrüzyon aksesuarları

Viskoz malzemelerin hassas kontrolü için hafif ve kompakt manuel ekstrüzyon tabancaları ve bağlantı parçası.

Manuel ekstrüzyon tabancaları

Viskoz malzemelerin hassas kontrolü için hafif ve kompakt manuel ekstrüzyon tabancaları ve bağlantı parçası.



Ürün	Açıklama	Maks. akışkan basıncı
EX 250 – EX 500 serisi manuel ekstrüzyon tabancası	Ultra hafif ve kompakt; tungsten karbür bilye, hassas debi ayar vidası, güvenli hızlı kilit.	250 bar / 500 bar
Manuel ekstrüzyon tabancası için Z mafsallı bağlantı	EXT85 ve EXT86 tabancalarında viskoz ürün uygulamasında manevra kabiliyetini artırır.	250 bar
LA96 – dahili hava anahtarlı manuel ekstrüzyon tabancası	Hafif, kompakt; geniş geçişli alüminyum gövde, viskoz malzemelerde hassas kontrol.	300 bar
EXT86 – manuel ekstrüzyon tabancası	Geniş geçişli alüminyum gövde; viskoz malzemelerde hassas kontrol.	280 bar
EXT 85 – manuel ekstrüzyon tabancası	Uzun ömürlü alüminyum gövde; viskoz malzemelerde hassas kontrol.	280 bar

Otomatik ekstrüzyon tabancaları

Viskoz ve yüksek viskoziteli malzemelerin hassas kontrolü için alüminyum veya paslanmaz çelik gövdeli otomatik tabancalar.

Ürün	Açıklama	Maks. akışkan basıncı
LHGV – bağlantılı otomatik ekstrüzyon tabancası	Paslanmaz çelik gövde; yüksek viskoziteli malzemelerde hassas kontrol.	400 bar
LA96 – giriş döner bağlantılı otomatik ekstrüzyon tabancası	Paslanmaz çelik gövde, çift etkili; viskoz malzemelerde hassas kontrol.	300 bar
LA96 – otomatik ekstrüzyon tabancaları	Alüminyum veya paslanmaz çelik gövde; viskoz malzemelerde hassas kontrol.	300 bar

Paslanmaz çelik ekstrüzyon nozulları

Endüstriyel ekstrüzyon uygulamaları için farklı boyutlarda paslanmaz çelik nozullar.

Ürün	Açıklama
Paslanmaz çelik ekstrüzyon nozulları	Endüstriyel ekstrüzyon için 1,5 mm, 2 mm ve 2,5 mm boyutlar.

Ekstrüzyon hortumları

Isıtmalı ve çift örgülü, farklı boylarda ekstrüzyon hortumları.

Ürün	Açıklama
Isıtmalı ekstrüzyon hortumları	Basınç kaybını azaltmak için sabit sıcaklık; farklı boylar, maks. 250 bar ve 90 °C.
Çift örgülü ekstrüzyon hortumları	PTFE iç hortum, AISI 304L paslanmaz çelik çift örgü takviye; maks. 140 bar çalışma basıncı.

Baskı plakaları

30 l ve 200 l variller için farklı malzemelerde baskı plakaları ve ısıtma kitleri.

Ürün	Açıklama
30 l – 200 l varil baskı plakası ısıtma kitleri	Tek dudaklı 30 l ve çift dudaklı 200 l baskı plakaları için ısıtma kitleri.
200 l varil baskı plakaları	İç çap 572 mm; galvaniz çelik, paslanmaz çelik veya alüminyum seçenekleri.
30 l varil baskı plakaları	İç çap 285–290 mm; paslanmaz çelik veya alüminyum, tek dudaklı SBR sıyırıcı.

Çift etkili pnömatik ekstrüzyon presleri (ram)

FRL hava şartlandırıcı, pompa braketi ve pompa montaj aksesuarlarıyla gelen presler; maksimum aşağı baskı kullanılmadan önce varilin dayanabileceği basınç kontrol edilmelidir.



Ürün	Açıklama
1000 l varil için çift etkili pnömatik dört kolonlu ekstrüzyon presi (ram)	FRL ünitesi, pompa braketi ve montaj aksesuarları dahil; Nova 20:1 ve Nova 55:1 pompalarla.
30 l – 200 l varil için çift etkili pnömatik iki kolonlu ekstrüzyon presleri (ram)	FRL ünitesi, pompa braketi ve pompa montaj aksesuarları dahil; farklı pompa modellerine uygun.
30 l – 200 l varil için çift etkili pnömatik tek kolonlu ekstrüzyon presleri (ram)	FRL ünitesi ve montaj aksesuarları dahil; sabit veya arabalı tek kolon seçenekleri.

Ekstrüzyon ısıtma sistemleri

Varil ve hortumlarda ürün sıcaklığını kontrol etmek için ısıtma çözümleri.

Ürün	Açıklama
Varil ısıtma tabanı	55 cm çap, 5 cm yükseklik; 0–100 °C elektronik sıcaklık kontrolü.
200 l izolasyon ceketleri için elektronik kontrol üniteleri	200 l varil izolasyon ceketi için sıcaklık kontrol ünitesi; ATEX EX II 3 G seçeneği.
Hortumlar için ısıtma bandı	1.000×10 cm, 310 W, 40 °C termostatlı sıcaklık kontrolü.

Bağlantı adaptörleri

BSPT ve BSPP dişler arasında geçiş sağlayan adaptörler.

Ürün	Açıklama
Erkek – döner dişi bağlantı adaptörü	3/8″ BSPT (M) – 1/2″ BSPP (FG) geçiş adaptörü.
Erkek – dişi bağlantı adaptörleri	1/2″, 3/4″ ve 1″ BSPT erkek – BSPP dişi geçiş adaptörleri.
Çift erkek dişli bağlantı adaptörleri	1/4″ ile 3/4″ arası BSPT/BSPP erkek-erkek geçiş adaptörleri.

Varil sabitleme sistemleri

30 l ve 200 l presler için varil taşıma ve sabitleme çözümleri.

Ürün	Açıklama
200 l pres (ram) için makaralı konveyör	200 l varil için makaralı konveyör.
30 l – 200 l varil sabitleme sistemi	30 l ve 200 l presler için metal, plastik ve kayışlı varil sabitleme seçenekleri.

Alçak basınç akış regülatörleri

Ürünü sabit şekilde iletmek için kompakt ve işlevsel regülatörler.

Ürün	Açıklama
Alçak basınç akış regülatörleri	Ürünü sabit iletmek için kompakt mekanik regülatörler; 0–14 bar aralık, 27 l/min.

Yüksek basınç regülatörleri

Mastik gibi ürünleri sabit iletmek için kompakt regülatörler.

Ürün	Açıklama
Yüksek basınç regülatörleri	Mastikler için mekanik ve pnömatik regülatörler; 10–320 bar aralık, 7 l/min.

Stand-by yönetim sistemi

Malzeme bitişinden kaynaklanan duruşları azaltan besleme yönetim sistemi.

Ürün	Açıklama
Stand-by yönetim sistemi	Varilde malzeme bitince beslemeyi otomatik değiştirir; iki seviyeli alarm, kesintisiz üretim.

ANADOLU

Teklif ve teknik destek için

Yüzeyinizi, kumlama sisteminizi ve ihtiyaç duyduğunuz miktarı bize iletin; uygun ürünü ve tane boyunu birlikte belirleyelim.

ADRES

Mimar Sinan Mah. Üsküdar Cad. Yedpa Ticaret Merkezi H1/1 No:35, Ataşehir / İstanbul

TELEFON

+90 216 706 70 72

GSM / WHATSAPP

+90 532 063 81 58

E-POSTA

Satış: satis@anadolukumlama.com
Genel: info@anadolukumlama.com

WEB

www.anadolukumlama.com.tr

Katalogdaki teknik değerler tipik değerlerdir ve bilgilendirme amaçlıdır. Ürün bilgileri önceden bildirilmeksizin güncellenebilir; güncel bilgiler için web sitemizi ziyaret edin.

Anadolu Kumlama Yüzey İşleme Metal Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi